HALAMAN PENGESAHAN

PERENCANAAN PEMELIHARAAN MESIN SAUS MV 03 DENGAN METODE RCM (Reliability Centered Maintenance)

Disusun Sebagai Syarat untuk Kelulusan pada Program Studi Strata 1 Teknik Industri

Nama

: Agung Frasetyo

NIM

: 2026201103

Prodi

: Teknik Industri

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji dan dinyatakan lulus pada Sidang Tugas Akhir Pada: 08 Agustus 2024

Pembimbing:

Hendra Pratama, ST., MT.

NIDN. 0403037708

Penguji 1

Sri Lestari, ST., MT.

NIDN. 0426068305

Penguji 2

Puji Rahayu, MT., IPM., CIOMP.

NIDN. 0422097410

1/2 Dekan

Fakultas Teknik UMT

Ketua Program Studi

Teknik Industri

Ir. Rohmat Taufiq, ST., M.Kom.

NIDN, 0419038004

Tri Widodo, ST., MT.

NIDN. 0426058302

LEMBAR PERSETUJUAN

PERENCANAAN PEMELIHARAAN MESIN SAUS MV 03 DENGAN METODE RCM (Reliability Centered Maintenance)

Disusun oleh:

Agung Frasetyo

20-26-201-103

Menyetujui

Tangerang, 21 Juli 2024

Ketua Program Studi Teknik Industri

NIDN. 0426058302

Tri Widodo, ST., MT.

Dosen Pembimbing

Hendra Pratama, ST., MT.

NIDN. 0403037708

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN HASIL

Dengan ini menyatakan bahwa:

- Karya tulis saya, Laporan Tugas Akhir ini adalah Asli dan belum pernah diajukan di Program Studi Teknik Industri Fakultas Tekni Universitas Muhammadiyah Tangerang.
- 2. Karya tulis ini murni gagasan, rumusan dan penulisan saya sendiri, tanpa bantuan pihak lain kecuali arahan pembimbing.
- 3. Dalam karya tulis ini tidak terdapat karya atau pendapat yang telah ditulis atau dipublikasikan orang lain, kecuali secara tertulis dengan jelas dicantumkan sebagai acuan dalam naskah dengan disebut dama pengarang dan dicantumkan dalam daftar pustaka.
- 4. Pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan apabila dikemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini maka saya bersedia menerima sanksi akademik sesuai dengan ketentuan Program Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Tangerang.

Tangerang, 21 Juli 2024

Yang membuat pernyataan

(Agung Frasetyo)