

ABSTRAK

Proses produksi memerlukan Sparepart untuk meningkatkan kualitas produksi dan perawatan mesin. Sparepart adalah komponen pendukung mesin utama. Untuk menerapkan sistem manajemen informasi Sparepart di PT. Pandaria Makmur, peneliti menggunakan metode prototype untuk menilai kekuatan, kelemahan, peluang, dan ancaman pada sistem yang ada. Pengujian menunjukkan bahwa sistem ini mampu memberikan data persediaan dan laporan Sparepart secara real-time, menjadikannya alat yang efektif dalam proses pendataan dan pelaporan Sparepart di PT. Pandaria Makmur. Meski manajemen Sparepart berjalan dengan baik, proses manual yang digunakan masih kurang efisien dan sering menyebabkan perbedaan antara data fisik dan catatan Sparepart. Oleh karena itu, perlu dikembangkan sistem manajemen Sparepart yang terkomputerisasi dengan menggunakan metode analisis *prototype* untuk mengurangi perbedaan data dan mempercepat pengecekan serta pelaporan. Perancangan sistem ini telah dilakukan dan dapat menjadi dasar pengembangan lebih lanjut. Diharapkan sistem ini bisa terus dikembangkan menjadi lebih terpadu untuk mencegah kehilangan data dan mengelola data yang lebih besar di masa depan.

Kata Kunci: Sistem Informasi, Manajemen *Sparepart*, *UML*, *PIECES*