

DAFTAR PUSTAKA

- Ariffin, N., & Yap, S. K. (2019). *Process Improvement Using Operation Process Chart: A Case Study*. *Journal of Manufacturing Processes*, 39, 225-233.
- Azuardi, Hidayatullah, R. N., Pratama, Y., & Adelino, M. I. (2023). Analisis Pengukuran Waktu Kerja Menggunakan Metode Maynard Operation Sequence Technique (MOST) Pada UMKM Kebab Dara Syawarma. *Jurnal Sains Dan Teknologi (JSIT)*, 134-140.
- Dewanti, G. K. (2020). Analisis Metode Kerja Perakitan Kipas Angin Pada Proses Servis Kipas Angin Menggunakan Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan. *Satuan Tulisan Riset dan Inovasi Teknologi*, 11-19.
- Erliana, C. I., Huda, L. N., & Matondang, A. R. (2015). Perbaikan Metode Kerja Pengantongan Semen Menggunakan Peta Tangan Kiri Dan Kanan. *Spektrum Industri*, 217-228.
- Garg, D., & Narula, S. (2020). "Integrating Operation Process Chart with Lean Tools for Improved Efficiency." *Journal of Industrial Engineering and Management*, 13(1), 123-135. doi:10.3926/jiem.3032.
- Khan, N., Sinha, S., & Saeed, M. (2015). *Application of Process Mapping Techniques to Improve Process Performance*. *International Journal of Operations & Production Management*, 35(8), 1071-1092.
- Lumbantobing, H., Purbasari, A., & Siboro, B. A. (2018). Analisis Gerakan Kerja Untuk Memperbaiki Metode Kerja Dan Efisiensi Waktu Pengerjaan Produk Menggunakan Metode Most (Studi Kasus PT. Infineon Technologies Batam). *Profisiensi*, 66-71.
- Pitriyani, & Halim, A. (2020). Pengaruh Sikap Kerja Dan Keterampilan Kerja Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan CV. Meranti Medan. *Ekonomi Bisnis Manajemen dan Akuntansi*, 162-167.
- Pradana, A. Y., & Pulansari, F. (2021). Analisis Pengukuran Waktu Kerja Dengan Stopwatch Time Study Untuk Meningkatkan Target Produksi Di PT. XYZ. *Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi*, 13-24.
- Rahman, M. N., Khamis, N. K., & Zain, R. M. (2010). Implementation of 5S Practices in the Manufacturing Companies: A Case Study. *American Journal of Applied Sciences*, 1182-1189.
- Saeed, M., Khan, N., & Sinha, S. (2015). *Application of Process Mapping Techniques to Improve Process Performance*. *International Journal of Operations & Production Management*, 35(8), 1071-1092. doi:10.1108/IJOPM-02-2013-0075.
- Sutalaksana, I. Z., Anggawisastra, R., & Tjakraatmadja, J. H. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Bandung: ITB.

- Sutrisno, E. (2017). *Manajemen Sumber Daya Manusia*. Jakarta: Kencana.
- Wiltshire, A. H. (2016). The meanings of work in a public work scheme in South Africa. *International Journal of Sociology and Social Policy*, 2-17.
- Zadry, H. R., Susianti, E. L., Yuliandra, B., & Jumeno, D. (2015). *Analisis dan Perancangan Sistem Kerja*. Padang: Andalas University Press.
- Zahri, A., & Makmuri, M. K. (2019). Optimalisasi Produksi Dengan Menganalisis Pekerjaan Menggunakan Metode MOS (Studi Kasus PT. X di Palembang). *Tekno*, 1-15.
- Zandin, K. B. (2003). *MOST Work Measurement Systems*. New York: CRC Press.