

TUGAS AKHIR

**PERBAIKAN WAKTU *CHANGEOVER* MENGGUNAKAN
METODE *SINGLE MINUTE EXCHANGE OF DIES* (SMED)
BAGIAN PENCETAKAN TABLET PADA MESIN JC-16 DI PT.
SAMCO FARMA**

Disusun Sebagai Syarat untuk Kelulusan

Pada Program Studi S1 Teknik Industri

Oleh:

Lulu Azhara

NIM: 20-26-201-077



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH TANGERANG

2024