

## DAFTAR PUSTAKA

- Agustin, D., Arohman, A. W., Agus, M., & Sudrajat, H. (2023). Analisis Peningkatan Waktu Setup Menggunakan Sistem Meja Hidrolik Dengan Metode Single Minute Exchange Die (SMED) Di PT Ganding Toolsindo. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen*, 21(2), 67-74.
- Aisyah, S. (2020). Perencanaan Lean Manufacturing Untuk Mengurangi Pemborosan Menggunakan Metode VSM Pada PT Y Indonesia. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 2(2), 56-59.
- Arif, R., & Gunawan, A. G. (2023). Diagram Pareto dan Diagram Fishbone: Penyebab yang mempengaruhi Keterlambatan Pengadaan Barang di Perusahaan Industri Petrochemicals Cilegon Periode 2020-2022. *Jurnal Riset Bisnis dan Manajemen Tirtayasa*, 7(1), 1-7.
- Astuti, S., Lusia, V., & Khairunnisa, A. (2020). Perhitungan Waktu Standart untuk Menentukan Jumlah Tenaga Kerja dan Kebutuhan Mesin/Alat pada Proses Produksi Reagen Alat/Asat (GPT) FS (IFCC mod) di PT. PDL. *Jurnal KaLIBRASI-Karya Lintas Ilmu Bidang Rekayasa Arsitektur, Sipil, Industri*, 3(2), 1-19.
- Azwir, H. H., Wijaya, N. C., & Oemar, H. (2021). Implementasi metode single minute exchange of die untuk mengurangi waktu persiapan dan penyesuaian mold di industri polimer. *JISI UMJ: Jurnal Integrasi Sistem Industri UMJ*, 8(2), 41-52.
- Azwir, H. H., Wijaya, N. C., & Oemar, H. (2021). Implementasi metode single minute exchange of die untuk mengurangi waktu persiapan dan penyesuaian mold di industri polimer. *JISI UMJ: Jurnal Integrasi Sistem Industri UMJ*, 8(2), 41-52.
- Cahyadi, B., & Rahayu, E. (2020). Analisa Tingkat Kebisingan Terhadap Produktivitas Kerja Dengan Menggunakan Metode SMED DAN FMEA Di PT. ROTARY ELECTRICAL MACHINE SERVICE. *Jurnal Rekayasa dan Optimasi Sistem Industri*, 2(2), 51-58.
- Damayanti, M. K. (2023). Perencanaan Kebutuhan Pegawai Berdasarkan Analisis Beban Kerja Melalui Metode FTE (Full Time Equivalent) Pada PT. X. *Jurnal Kebijakan dan Manajemen PNS*, 17(1), 1-14.
- Darmawan, D., Tinambunan, A. P., Hidayat, A. C., Sriharyati, S., Hamid, H., Estiana, R., ... & Utami, R. T. (2023). *Manajemen Sumber Daya Manusia Era Digital*. PT. Sonpedia Publishing Indonesia.
- Darmawan, H., & Mustofa, A. S. (2022). Upaya Penurunan Waktu Set Up Mesin Die Cutting Dengan Menggunakan Metode Single Minute Exchange Die (Studi Kasus di Industri Paper Packaging). *Jurnal Teknik Industri*, 3(02), 1-7.

- de Fretes, R. (2022). Analisis Penyebab Kerusakan Transformator menggunakan Metode RCA (Fishbone diagram and 5-Why Analysis) di PT. PLN (Persero) Kantor Pelayanan Kiandarat. *ARIKA*, 16(2), 117-124.
- Díaz-Reza, J. R., García-Alcaraz, J. L., & García, A. S. M. (2022). *Best Practices in Lean Manufacturing: A Relational Analysis*. Springer.
- Ernawati, N., Utomo, U. P. P., Juliani, C., Kusdinar, K., Effendi, M. Z., Ubaidilla, N., & Ayu, S. (2024). Analisis Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalisir Waste Pada CV. Adelia Medika Supply. *Madani: Jurnal Ilmiah Multidisiplin*, 2(5).
- Farwaha, H. S., Singh, P., Kumar, M., Ranjan, N., & Kaur, H. (2024, February). Enhancing sustainability in manufacturing: A case study on reducing changeover time through single minute exchange of dies and risk analysis. In *AIP Conference Proceedings* (Vol. 3050, No. 1). AIP Publishing.
- Fole, A., & Kulsaputro, J. (2023). Implementasi Lean Manufacturing Untuk Mengurangi Waste Pada Proses Produksi Sirup Markisa. *Journal of Industrial Engineering Innovation*, 1(1), 23-29.
- Garcia-Garcia, G., Singh, Y., & Jagtap, S. (2022). Optimising changeover through lean-manufacturing principles: a case study in a food factory. *Sustainability*, 14(14), 8279.
- Gunawan, H. (2021). Analisis Manfaat Seleksi Karyawan terhadap Produktivitas dan Efektivitas Kerja Karyawan pada Bidang Perhotelan di Kota Makassar. *Movere Journal*, 3(2), 89-100.
- Hardono, J., Hidayat, D. F., & Sa'diyah, S. H. (2024). Implementasi Metode Single Minute Exchange of Dies di Bagian Packing Dalam Upaya Meminimasi Pemborosan (Waste) Dan Peningkatan Produktivitas (Studi Kasus PT. SF). *Journal Industrial Manufacturing*, 9(1), 31-46.
- Heldayani, H., & Yuamita, F. (2022). *Perbaikan Work Station Dan Pengukuran Waktu Kerja Dalam Menentukan Waktu Standar Guna MENINGKATKAN Produktivitas Pada Lini Kerja Spot Assembly (Studi Kasus PT INDONESIA THAI SUMMIT AUTO)* (Doctoral dissertation, University of Technology Yogyakarta).
- Hidayat, D. F., Hardono, J., & Santoso, T. M. (2020). Perbaikan Waktu Set-up Menggunakan Metode Single Minute Exchange Die (SMED) di PT. HP. *Journal Industrial Manufacturing*, 5(1), 18-22.
- Ihsan, T., Ramadhan, I., Namotemo, M. D., & Ibrahim, L. (2023). Pengukuran Kerja Dalam Menentukan Waktu Baku Untuk Meningkatkan Produktifitas Kerja pada Produksi Roti Menggunakan Metode Time Study pada Roti di Bandung. *MOTEKAR: Jurnal Multidisiplin Teknologi dan Arsitektur*, 1(2), 140-146.
- Laia, P. (2024). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Waste Pada Bagian Produksi Di PT. Mechmar Jaya Industri. *Jurnal Teknologi dan Teknik Industri (JTTI)*, 2(1).

- Lesmana, S. A. (2022). Analysis of Productivity Improvement in production process using the single minutes exchange of dies (SMED) method. *International Journal of Engineering Research and Advanced Technology*, 8(01).
- Mahawati, E., Yuniwati, I., Ferinia, R., Rahayu, P. F., Fani, T., Sari, A. P., ... & Bahri, S. (2021). Analisis Beban Kerja dan produktivitas kerja.
- Mashabai, I., & Utami, S. F. (2023). Analisis Keretakan Paving Bock Di PT. Sinar Bali Bina Karya Menggunakan Fishbone. *Jurnal Industri dan Teknologi Samawa*, 4(1), 49-54.
- Masniar, M., Ashar, A., & Atanay, O. P. (2022). Produktivitas Kerja Pada Pelayanan Tiket Di Pt. Pelni Sorong Dengan Metode Stopwatch Time Study. *Metode: Jurnal Teknik Industri*, 8(2), 51-60.
- Niekurzak, M., Lewicki, W., Coban, H. H., & Bera, M. (2023). A model to reduce machine changeover time and improve production efficiency in an automotive manufacturing organisation. *Sustainability*, 15(13), 10558.
- Nikolić, J., Dašić, M., & Đapan, M. (2023). SMED As An Indispensabel Part Of Lean Manufacturing In The Small And Medium Enterprises. *International Journal for Quality Research*, 17(1).
- Novarika, W., & Fikriyyah, F. (2024). Analisis Pengukuran Produktivitas Menggunakan Metode Pendekatan Objective Matrix (OMAX) pada Proses Pengolahan Air Bersih di PT. Dain Celicani Cemerlang KIM III Mabar. *El-Mal: Jurnal Kajian Ekonomi & Bisnis Islam*, 5(4), 2068-2076.
- Oleksiak, B., Ciecńska, B., Ołów, P., & Hordyńska, M. (2023). Analysis of the possibility of introducing the reduction of changeover time of selected CNC machines using the SMED method. *Production Engineering Archives*, 29(1).
- Paramani, M. M., Junus, S., & Rasyid, A. (2024). Analisis Lean Service Menggunakan DMAIC untuk Mengurangi Waste pada Pelayanan di SAMSAT Bone Bolango. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi (JUTIN)*, 7(1), 570-583.
- Perić, J., Lazarević, M., Tomić, D., Radičević, B., & Grković, V. (2023). Optimization of Wood Processing Setup Using the SMED Method. *Journal of Mechatronics, Automation and Identification Technology*.
- Putra, F. E., Juliantoro, K. B., & Fitra, A. (2022). Penurunan Change Over Time Automatic Machine Filling di PT XYZ Menggunakan Metode SMED. *Jurnal Teknik Industri*, 3(02), 72-82.
- Putra, F. E., Juliantoro, K. B., & Fitra, A. (2022). Penurunan Change Over Time Automatic Machine Filling di PT XYZ Menggunakan Metode SMED. *Jurnal Teknik Industri*, 3(02), 72-82.

- Putri, A. A., & Widharto, Y. (2024). Reduce Waktu Setup (Pergantian Batch) Line 12 Dengan Menggunakan Metode Single Minute Exchange Of Dies (SMED) DI PT XYZ. *Industrial Engineering Online Journal*, 13(3).
- Rafael, G., Aurelia, N., Angellina, S., Gozali, H. L., & Ali, A. (2022). Lean Manufacturing Approach using SMED Method and Value Stream Mapping on The Spring Beds Production Floor.
- RAHARJA, R. A. (2021). *Perbaikan Waktu Set Up Antar Batch Pada Proses Pencetakan Obat Sediaan Solid DI PT. KALBE FARMA TBK Dengan Metode SMED* (Doctoral dissertation, Universitas Mercu Buana Jakarta).
- Rahayu, A. A. W. (2020). Implementasi Single Minute Exchange of Dies (SMED) Untuk Perbaikan Proses Brand Changeover Mesin Focke dan Protos. *Industry Xplore*, 5(1), 8-15.
- Rahayu, M., & Juhara, S. (2020). Pengukuran Waktu Baku Perakitan Pena Dengan Menggunakan Waktu Jam Henti Saat Praktikum Analisa Perancangan Kerja. *Jurnal Pendidikan dan Aplikasi Industri (UNISTEK)*, 7(2), 93-97.
- Rahayu, P., Supono, J., & Anisa, N. (2021). Implementasi SMED: Perbaikan waktu changeover part pada line produksi seat di PT. Selamat Sempurna, Tbk. *Journal Industrial Manufacturing*, 6(2), 105-144.
- Rahmawati, S., Zuhri, S., & Arifin, R. (2023). Analisis Aliran Proses Dan Pengukuran Waktu Kerja Pada Proses Produksi Hospital EQUIPMENT: Studi Kasus. *Jurnal Kesehatan Tambusai*, 4(1), 220-231.
- Ramadhan, G., Sudarmawan, R. G., & Muslimin, M. (2022). Peningkatan Produktivitas pada Penurunan Waktu Set-Up Mesin AIDA 200 Ton dengan Menggunakan Metode SMED. In *Prosiding Seminar Nasional Teknik Mesin* (No. 2, pp. 1580-1589).
- Ramadhani, A. S. (2020). Pengukuran waktu baku dan analisis beban kerja untuk menentukan jumlah optimal tenaga kerja pada proses cetak produk lipstick. *Operations Excellence*, 12(2), 177-188.
- Retnaningtyas, V. N. E., Valentino, F., & Wahyudi, R. (2024). Usulan Perbaikan dan Standarisasi Sistem Kerja pada Proses Produksi Baja Ringan Jenis Reng di PT. Pratama Mandiri Paksi. *Jurnal SENOPATI: Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 5(2), 76-85.
- Reynaldi, P. A., & Puspitasari, N. B. (2024). Perhitungan Standard Time Menggunakan Metode Stopwatch Time Study Pada Sistem Produksi Just In Time (JIT). *Industrial Engineering Online Journal*, 13(3).
- Romdhlonatunni'mah, T., Tauhida, D., & Sutono, S. B. (2023, October). Analisis Prosedur dan Perbaikan Waktu Set up Mesin Cetak pada Industri Percetakan Kertas Dekorasi Furnitur (Studi Kasus: PT. XYZ). In *Prosiding Seminar Nasional Teknik Industri (SENASTI)* (Vol. 1, pp. 38-49).

- Sari, E. M., & Darmawan, M. M. (2020). Pengukuran waktu baku dan analisis beban kerja pada proses filling dan packing produk lulur mandi di PT. Gloria Origita Cosmetics. *Jurnal ASIIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi*, 51-61.
- Sembiring, M. T., Meliala, A. R. S., & Harahap, M. Z. (2022, December). Analisis Permasalahan Menggunakan Cause and Effect Diagram, Fault Tree Analysis dan Afinity Diagram Proses Produksi Stasiun Persiapan. In *Talenta Conference Series: Energy and Engineering (EE)* (Vol. 5, No. 2, pp. 163-168).
- Setiawan, B., Setiawan, I., Kurnia, H., Wahid, M., & Purba, H. H. (2022). Implementasi Metode Value Stream Mapping Pada Industri: Tinjauan Literatur Sistematis. *Journal of Industrial & Quality Engineering p-ISSN, 2303*, 2715.
- Setiawan, F., Lee, A. J. A., Pramesthiwardhani, M. V., & Eigia, C. (2020). Implementasi Teknik Lean Manufacturing untuk Meningkatkan Produksi Joint di PT Pratamaeka Bigco Indonesia. *Jurnal Penelitian dan Aplikasi Sistem & Teknik Industri (PASTI)*, 14(3), 211-229.
- Silva, A., Sá, J. C., Santos, G., Silva, F. J. G., Ferreira, L. P., & Pereira, M. T. (2020). Implementation of SMED in a cutting line. *Procedia Manufacturing*, 51, 1355-1362.
- Sproull, B. (2019). *Theory of Constraints, Lean, and Six Sigma Improvement Methodology: Making the Case for Integration*. Productivity Press.
- Suarjana, I. W. G., Pomalingo, M. F., Palilingan, R. A., & Parhusip, B. R. (2022). Perancangan Fasilitas Kerja Ergonomi Menggunakan Data Antropometri Untuk Mengurangi Beban Fisiologis. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 10(2), 109-117.
- Sudarmaji, H., & Akbar, R. (2022). Implementasi Metode Single Minute Exchange of Dies (SMED) Pada Mesin FSF Honing Channel 8 di PT SKFI. *Technologic*, 13(1).
- Suhara, A. (2021). Upaya Perbaikan Waktu Kerja Untuk Meningkatkan Produktivitas Kerja (Studi Kasus di Perusahaan Otomotif Karawang. *Buana Ilmu*, 5(2), 1-11.
- Suroso, H. C., & Yulvito, Y. (2020). Analisa Pengukuran Waktu Kerja guna Menentukan Jumlah Karyawan Packer di PT. Sinarmas Tbk. *Jurnal IPTEK*, 24(1), 67-74.
- Susanto, D., & Putra, B. I. (2024). Usulan Perbaikan Proses Changeover Bagian Upper di PT XYZ Menggunakan Single Minute Exchange Of Die (SMED). *Journal of Research and Technology*, 10(1), 45-55.
- Tokgöz, E. (2024). *Quality and Lean Six Sigma for Engineering Technicians*. SPRINGER INTERNATIONAL PU.

- Triannisa, R., & Dewi, S. (2024). Penentuan Tenaga Kerja Optimal Pada Stasiun Pengemasan PT. PQRS Berdasarkan Perhitungan Waktu Standart Metode Work Sampling. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi (JUTIN)*, 7(1), 282-289.
- Utama, D. A., Nugraha, A. T., & Wahyudi, R. (2023). Penentuan Waktu Baku Optimal dan Analisis Beban Kerja Pada Bagian Produksi Udang PCDTO-IQF di PT. Indo American Seafoods. *J. Penelit. dan Apl. Sist. dan Tek. Ind*, 17(2), 150-163.
- Vinodh, S. (2022). *Lean manufacturing: fundamentals, tools, approaches, and industry 4.0 integration*. CRC Press.
- Widhianingsih, W., & Wahyuni, H. C. (2024). Strategi Peningkatan Kualitas Sepatu dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis, Grey Relational Analysis, dan Root Cause Analysis. *Innovative Technologica: Methodical Research Journal*, 3(3), 17-17.
- Widodo, T., & Fardiansyah, I. (2023). Implementasi Single Minute Exchange Of Dies (Smed) Untuk Perbaikan Waktu Set-Up Pergantian Size Pada Mesin Rbg-Bg 1 di PT. GT R. *Journal Industrial Manufacturing*, 8(1), 41-50.
- Wiranata, F. E., Simarmata, C. F. B., & Halim, L. (2023). Pengukuran waktu standar proses kerja mesin bandsaw dan cross cut untuk perencanaan dan evaluasi pemenuhan pesanan. *Jurnal Teknik Industri dan Manajemen Rekayasa*, 1(1), 1-11.
- Wiranda, S. T. A., & Iriani, I. (2024). Upaya Meminimalisir Tingkat Cacat Proses Produksi Pada Fabrikasi Pipe Support MSP–Triraya Menggunakan Metode Fishbone Diagram Dan 5w+ 1H. *Venus: Jurnal Publikasi Rumpun Ilmu Teknik*, 2(1), 45-54.
- Yuneta, M., Gobang, A. A., & Putra, Y. (2024). Analisa Produktivitas Tenaga Kerja Di Lapangan Pekerjaan Dinding Pada Proyek Pembangunan Penambahan Ruang Kelas Baru. *Jurnal Latar*, 2(1), 72-78.