

## ***ABSTRACT***

*The company CV Karya Gemilang Teknik produces plastic glasses cases where the company has a target and production results are not achieved due to waste, therefore this research aims to reduce waste in the production process of plastic glasses cases by using the Value Stream Mapping and Process Activity Mapping methods. With further analysis using VSM and PAM, you can find out the waste that occurs, namely transportation, overprocess, overproduct and defect, then compare the current and future conditions where the current condition has a lead time of 1429.9 seconds with 10 processes (6 VA processes and 4 NNVA process), then in future conditions it has a lead time of 1080.5 seconds with 7 processes (6 VA processes and 1 NNVA process).*

***Keywords: Waste, Current State, Future State, Value Stream Mapping and Process Activity Mapping***

## ABSTRAK

Pada perusahaan CV Karya Gemilang Teknik memproduksi tempat kacamata plastik dimana perusahaan memiliki target dan hasil produksi tidak tercapai akibat dari adanya pemborosan, maka dari itu penelitian ini bertujuan untuk mengurangi waste pada proses produksi tempat kacamata plastik dengan menggunakan metode *Value Stream Mapping* dan *Process Activity Mapping*. Dengan analisa lebih lanjut menggunakan VSM dan PAM dapat mengetahui pemborosan yang terjadi yaitu *transportation*, *overprocess*, *overproduct* dan *defect*, kemudian membandingkan antara kondisi *current* dengan *future* dimana pada kondisi *current* memiliki *lead time* yaitu 1429,9 detik dengan 10 proses (6 proses VA dan 4 proses NNVA), kemudian pada kondisi *future* memiliki *lead time* yaitu 1080,5 detik dengan 7 proses (6 proses VA dan 1 proses NNVA).

**Kata Kunci :** Pemborosan, *Current State*, *Future State*, *Value Stream Mapping* dan *Process Activity Mapping*