

## DAFTAR PUSTAKA

- Adelino, M. I., Fitri, M., Putri, A. Y., & Farid, M. (2023). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Pemborosan. *Rang Teknik Journal*,
- Ahmad, A. N. A., Jufri, M. F., & Ahmad, M. F. (2021). Lean dan Value Stream Mapping terhadap Pengurangan Masa Operasi. *Research in Management of Technology and Business*, 2(1), 640–650.
- Anshori, M. L., Muttaqin, A., & Susanto, D. (2023). Lean Manufacturing Analysis Using the Value Stream Mapping Method in the Paving Block Production Process at PT. SMX East Java. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 6(4), 967–
- Daulay, M., Amri, A., & Syukriah, S. (2021). Analisis Waste Pada Proses Pembongkaran Peti Kemas Dengan Pendekatan Lean Service Di Pt Pelindo I Cabang Lhokseumawe. *Industrial Engineering Journal*, 10(2).
- De Jesus Pacheco, D. A., Møller Clausen, D., & Bumann, J. (2023). A multi-method approach for reducing operational wastes in distribution warehouses. *International Journal of Production Economics*, 256(June 2022).
- Debnath, B., Shakur, M. S., Bari, A. B. M. M., & Karmaker, C. L. (2023). A Bayesian Best–Worst approach for assessing the critical success factors in sustainable lean manufacturing. *Decision Analytics Journal*, 6(September 2022), 100157.
- Fadilah Fatma, Ponda Henri, S. (2023). Penurunan Lead Time Manufacturing Dengan Pendekatan Lean Manufacturing Studi Kasus Di PT. MKM Reducing of Manufacturing Lead Time with A Lean Manufacturing Approach Case Study at PT. MKM. *Journal Industrial Manufacturing*, 8(2), 136–156.
- Febrian, A. (2023). Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Value Stream Mapping untuk Mengurangi Waste. *Journal of Industrial and Systems Engineering*, 4(1), 1–3.
- Hasanah, T. U., Wulansari, T., Putra, T., & Fauzi, M. (2020). Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Takt Time dan FMEA untuk Mengidentifikasi Waste pada Proses Produksi Steril di Industri Farmasi Implementation of Lean Manufacturing with the Takt Time and FMEA Methods to Identify Waste in the Sterile Production. *Rekayasa Sistem Dan Industri*, 07.
- Kartika, N., & Latifah, I. Y. (2020). Analisis Lean Manufacturing Dengan Value Stream Mapping Untuk Mengidentifikasi Waste Pada Ud. Executive Makmur Abadi. *Accounting and Management Journal*, 4(2), 84–94.
- Kholil, M., & Mulya, R. (2019). Minimasi Waste dan Usulan Peningkatan Efisiensi Proses Produksi MCB (Mini Circuit Breaker) dengan Pendekatan Sistem Lean

- Manufacturing. *Jurnal PASTI*, 8(1), 44–70.
- Kurnia, J., & Widyadana, I. G. A. (2022). Identifikasi Dan Eliminasi Pemborosan Dengan Menggunakan Kombinasi Metode Value Stream Mapping (Vsm) Dan Cost Time Profile (Ctp): Studi Kasus Di Pt Sabe Indonesia. *Dimensi Utama Teknik Sipil*, 9(2), 168–183.
- Lestari, K., & Susandi, D. (2019). Penerapan Lean Manufacturing untuk mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di lantai produksi PT. XYZ. *Prosiding Industrial Research Workshop and National Seminar*, 10(1), 567–575.
- Mahendra, A., Susetyo, J., & Wibowo, A. H. (2023). Usulan Perbaikan Waktu Proses Produksi Menggunakan Metode 5S, Value Stream Mapping, Dan Process Activity Mapping Pada Ud Nok Susi. *Jurnal REKAVASI*, 11(1), 48–57.
- Manupati, V. K., Gangal, C., Varela, M. L. R., & Mobin, M. (2019). Application of value stream mapping for cycle time reduction in production of link and roller assembly different journals including: Expert Systems with Applications, IEEE Application of Value Stream Mapping for Cycle Time Reduction in Production Transact. *International Journal of Applied Decision Science, International Journal of Strategic Decision Sciences*, 33(2), 135–158.
- Maulana, M., Suhendar, E., & Prasasty, A. T. (2023). Penerapan Lean Management Untuk Meminimasi Waste Pada Lini Produksi CV. Mandiri Jaya Dengan Metode WAM Dan VALSAT. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 5(1), 1.
- Maulana, Y. (2019). Identifikasi Waste Dengan Menggunakan Metode Value Stream Mapping Pada Industri Perumahan. *Journal of Industrial Engineering and Operation Management*, 2(2).
- Nurhayati, E. (2021). Identifikasi Waste dengan Pendekatan Value Stream Mapping (VSM) di CV. DS ARTICLE INFORMATION ABSTRACT. *INDUSTRIAL ENGINEERING JOURNAL of the UNIVERSITY of SARJANAWIYATA TAMANSISWA*, 5(2).
- Oemiati, N., Revisdah, R., & Rahmawati, R. (2020). Analisa Produktivitas Alat Gali Muat Dan Alat Angkut Pada Pengupasan Lapisan Tanah Penutup (Overburden). *Bearing : Jurnal Penelitian Dan Kajian Teknik Sipil*, 6(3).
- Rahmawan, A., Ma'rifat, T. N., & Azka, A. B. F. (2021). Efisiensi Proses Produksi Melalui Analisis Downtime Pada Proses Packaging (Studi Kasus: Cargill Indonesia Plant). *Agroindustrial Technology Journal*, 4(2), 157.
- Rakhmasari, A. A., & Dharmayanti, I. (2023). Integrasi Value Stream Mapping dengan Simulasi Kejadian Diskrit: Studi Kasus Lean Distribution. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 9(2), 117–126.
- Reza, R. R., & Santoso, A. (2022). Penerapan Lean Manufacturing di Sebuah Perusahaan Keramik. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan*

*Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 8(2), 140.

- Rosarina, D., Lestari, S., & Dinata, J. C. (2022). Eliminasi Waste Pada Proses Produksi Malt Powder Dengan Metode VSM dan VALSAT (Studi Kasus PT. XYZ). *Jurnal Teknik*, 11(1), 43–52.
- Sabah, A., Al-Kindi, L., & Al-Baldawi, Z. (2023). Adopting Value Stream Mapping as a Lean Tool to Improve Production Performance. *Engineering and Technology Journal*, 41(6), 1–14.
- Setiawan, D., Syaputra, M. J., & Hadi, Y. K. (2023). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Value Stream Mapping Dan Kaizen 5W 2H Guna Mengurangi Waste Dan Cycle Time Proses Assy Panel Rangka Pada Pt . Xyz. *Jurnal Lensa*, 17(1), 59–76.
- Setiawan, I. (2021). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Waste Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ. *Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ*.
- Shamsu Anuar, M. A., & Mansor, M. A. (2022). Application of Value Stream Mapping in the Automotive Industry: a Case Study. *Journal of Modern Manufacturing Systems and Technology*, 6(2), 34–41.
- Suherman, R. H., Nawangpalupi, C. B., Industri, J. T., Parahyangan, U. K., & Hedyan, R. (2023). Penerapan Lean Manufacturing untuk Perbaikan Proses Inspeksi di Area Coordinate Measuring Machine Implementation of Lean Manufacturing to Improve the Inspection Process in the Coordinate Measuring Machine proses , yang mengakibatkan pengiriman terlambat . 6(1), 1–20.
- Taifa, I. W. R., & Vhora, T. N. (2019). Cycle time reduction for productivity improvement in the manufacturing industry. *Journal of Industrial Engineering and Management Studies*, 6(2), 147–164.
- Vinodh, S. (2022). *Lean Manufacturing: Fundamentals, Tools, Approaches, and Industry 4.0 Integration*. (Issue July).
- Zulfikar, A. M., & Rachman, T. (2020). Penerapan Value Stream Mapping Dan Process Activity Mapping Untuk Identifikasi Dan Minimasi 7 Waste Pada Proses Produksi Sepatu X Di Pt . Pai. *Jurnal Inovisi*, 16, 13–24.