

DAFTAR PUSTAKA

- Arief, N., F. & Ikatrinasari, F., Z. (2018). Perbaikan Waktu Setup Dengan Menggunakan Metode SMED Pada Mesin *Filling* Krim. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, Vol. 8 No. 1, 1-8.
- Agustin D., dkk. (2023). Analisis Peningkatan Waktu *Setup* Menggunakan Sistem Meja Hidrolik Dengan Metode *Single Minute Exchange Die* (SMED) Di PT Ganding Toolsindo. *Jurnal Teknologi dan Manajemen*, Vol. 21 No. 2, 73.
- Azwir H. H., dkk. (2021). Implementasi Metode *Single Minute Exchange Of Die* Untuk Mengurangi Waktu Persiapan dan Penyesuaian *Mold* di Industri Polimer. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, Vol. 8 No. 2, 41-52. doi: <https://dx.doi.org/10.24853/jisi.8.2.41-52>
- Darmawan M., dkk. (2022). Penurunan Waktu *Set Up* Mesin *Die Cutting* Dengan Menggunakan Metode *Single Minute Exchange Die* (Studi Kasus di Industri *Paper Packaging*) *Jurnal Teknik Industri*, Vol. 3 No. 2. 1-11
- Darmawan, H. & Mustofa, S., A. (2022). Upaya Penurunan Waktu *Set Up* Mesin *Die Cutting* Dengan Menggunakan Metode *Single Minute Exchange Die* (Studi Kasus di Industri *Paper Packaging*). *Jurnal Teknik Industri*, Vol. 3 No. 2, 1-7.
- Hamiche, M. A., dkk. (2022). *Prioritising machine downtime and simulation based optimization system* Upaya Penurunan Waktu *Setup* Mesin *Die Cutting* Dengan Menggunakan Metode *Single Minute Exchange Die* (Studi Kasus di Industri *Paper Packaging*). *Journal SSRN*, Vol. 11 No. 1. 1-11
- Hendarto P. D., dkk. (2023). Minimasi *Setup Time* Mesin Jahit Pada CV Karjum Jaya Mandiri dengan Metode SMED. *Jurnal Surambi Engineering*, Vol. 8 No. 2, 5182-5190.
- Islam S. S., dkk. (2020). Analisis *Preventive Maintenance* Pada Mesin Produksi dengan Metode *Fuzzy FMEA*. *Jurnal Teknologi Terpadu*, Vol. 8 No. 1, 13-20.
- Kusuma & Firdaus, (2019). Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Untuk Peningkatan Produktivitas Kerja (Studi Kasus : UD.REKAYASA WANGDI W) *Integrated Lab Journal*, Vol. 07 No. 02
- Lestari, K. & Susandi, D. (2019). Penerapan *Lean Manufacturing* untuk mengidentifikasi *waste* pada proses produksi kain *knitting* di rantai produksi PT. XYZ. *Prosiding Workshop Penelitian Industri dan Seminar Nasional*, Vol. 10 No. 1, 567-575.
- L., S. C. (2023). Mereduksi Waktu *Setup* Menggunakan Metode SMED Pada Mesin ISS KEMAS. *Industrial Engineering Online Journal*, Vol. 12 No. 1.
- Ma'ruf, F. & Dahdah, S., S. (2021). Analisis Pemetaan Aliran Nilai Menggunakan

Waste Failure Mode and Effect Analysis (W-FMEA) dan Lean Manufacturing. Jurnal Teknik Industri, Vol. 11 No. 2, 140-149.

Praszkiewicz, K., I. (2018). *Machine Learning In SMED*. *Journal of Machine Engineering*, Vol. 18 No. 2, 31-40

Ribeiro B. R., dkk. (2019). *Application of the single-minute exchange of die system to the CNC sector of a shoe mold company*. *Cogent Engineering*, Vol. 6 No. 1, 1-11. doi:<https://doi.org/10.1080/23311916.2019.1606376>

Shingo, S. (1985). *e-book A Revolution in Manufacturing : The SMED System*. Shinguru Dandori.

Sudarmaji & Akbar., (2022). Implementasi Metode *Single Minute Exchange of Dies (SMED)* Pada Mesin FSF *HONING CHANNEL 8* DI PT SKFI Jurusan Teknik Mesin dan Industri, Vol. 13 No. 1. 42-52