

ABSTRAK

Penelitian ini dilakukan pada Departemen Produksi di PT. Pondan Pangan Makmur pada Mesin filling. PT. Pondan Pangan Makmur adalah perusahaan produsen makanan olahan dari bahan dasar tepung terigu khususnya dalam memproduksi Tepung Kue, Ice Cream mix, Pudding Mix dan Seasoning, tentu di zaman sekarang sudah banyak persaingan di bidang serupa, Untuk itu PT. Pondan Pangan Makmur harus memberikan kualitas yang terbaik untuk pelanggannya. Masalah yang terjadi di PT. Pondan Pangan Makmur adalah banyak permintaan pelanggan dalam jenis item yang berbeda beda tentu nya setiap pergantian item memerlukan waktu set up, di area produksi mesin filling merupakan pusat dari semua section yang ada di departemen produksi karena memerlukan waktu set up yang lama. Penulis mencoba menerapkan *SMED* dalam proses *set up* mesin filling untuk mereduksi waktu *set up*. Sebelum perbaikan rerata waktu yang di butuhkan untuk set up selama 7x percobaan yaitu waktu yang di butuhkan dari awal sampai akhir *set up* yaitu 3,784 detik atau 63,08 menit dan setelah di lakukan perbaikan yaitu 1,787 detik atau 29,79 menit, artinya mereduksi waktu sebesar 1,997 detik atau 33,29 menit produktivitas pekerja sebelum perbaikan yaitu 18,39 %, setelah di lakukan perbaikan menjadi 86,90 %, artinya produktivitas pekerja naik sebesar 68,31% Tingkat efiseinsi pada proses *set up* mesin filling sebesar 52,77%

Kata kunci : Mesin Filling, *SMED*, *set up*, produktivitas, *efisiensi*