

DAFTAR PUSTAKA

- Setiawan, L. C. (2023). Mereduksi Waktu Setup Menggunakan Metode Smed Pada Mesin Iss Kemas Pt Phapros Tbk Semarang. *Industrial Engineering Online Journal*, 12(1).
- Febianti, E., Kulsum, K., Anggraeni, M. D., Anggraeni, S. K., Ilhami, M. A., Ekawati, R., ... & Wulandari, A. (2023). Penerapan Konsep Lean Manufacturing Pada Proses Produksi Protector Coil Dengan Pendekatan Single Minute Exchange Of Die (SMED). *Journal of Systems Engineering and Management*, 2(2), 154-158.
- Linda, R., Fandeli, H., & Juwita, I. (2022, September). Analisis Perhitungan Waktu Setup Menggunakan Metode Single Minute Exchange of Die (SMED) di Pabrik Roti New Prima Bakery Padang. In *Prosiding Seminar Nasional Teknik Industri* (Vol. 2, pp. 48-58).
- Haifa, A. I. (2020). Pengurangan lead time analisa kemasan primer flexy bag dengan metode single minute exchange of dies (smed) di industri farmasi x. *Jurnal Inkofar*, 1(1).
- Arief, F. N., & Ikatrinasari, Z. F. (2018). Perbaikan Waktu Setup Dengan Menggunakan Metode Smed Pada Mesin Filling Krim. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 6(1).
- Bimantoro, I., Fatmawati, W., & Syakhroni, A. Usulan Single Minute Exchange Of Die (Smed) Dan Konsep 5s Untuk Mereduksi Waktu Setup Pada Mesin Web Dan Tsk. *Prosiding Konstelasi Ilmiah Mahasiswa Unissula (KIMU) Klaster Engineering*.
- Aisa, N. N., Prahara, R. B., Sadewa, E. D. A., Wahyudi, W., & Wicaksono, A. (2023). Menurunkan Waktu Penggantian Tabung Gas Welding (GMAW) Menggunakan Metode Single Minute Exchange Die (SMED) di Politeknik Astra. *Jurnal Optimalisasi*, 9(2), 103-110.
- Azwir, H. H., Wijaya, N. C., & Oemar, H. (2021). Implementasi metode single minute exchange of die untuk mengurangi waktu persiapan dan penyesuaian mold di industri polimer. *JISI UMJ: Jurnal Integrasi Sistem Industri UMJ*, 8(2), 41-52.

- Roswandi, I. (2019). Lean Manufacturing Konsep Untuk Meningkatkan Efektivitas Mesin Moulding Menggunakan Pendekatan SMED di PT XYZ. *Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri*, 13(1), 17-25.
- Majid, F., Mursalina, T., Ngatiqoh, R., & Fauzi, M. (2022). EFISIENSI WAKTU PERSIAPAN SET-UP PADA MESIN FILLING BULK GEL DENGAN METODE SMED DI PT XYZ. *Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri*, 2(1), 85-93.
- Eko Putra, F., & Fitra, A. (2022). Penurunan Change Over Time Automatic Machine Filling di PT XYZ Menggunakan Metode Single Minute Exchange of Dies (SMED). *Jurnal Teknik Industri*, 3(02), 72-82.
- Rahmadianto, R., & Islami, M. C. P. (2024). Penerapan Lean Manufacturing untuk Meminimasi Proses Dandori Mesin Molding Pada PT XYZ dengan Metode SMED. *Jurnal Kendali Teknik dan Sains*, 2(1), 45-55.
- Anggreini, P., & Singgih, M. L. (2021). Penurunan Waktu Pra-Operasi Antar Tindakan Pembedahan Menggunakan Analisa Changeover Time. *Jurnal Teknik ITS*, 10(2), B146-B151.
- Mulyana, A., & Hasibuan, S. (2017). Implementasi single minute exchange of dies (SMED) untuk optimasi waktu changeover model pada produksi panel telekomunikasi. *Sinergi*, 21(2), 107-114.
- Kurnianto, M. F., Kusnadi, K., & Azizah, F. N. (2022). Usulan Perbaikan Risiko Kecelakaan Kerja Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Dan Fishbone Diagram. *SELAPARANG: Jurnal Pengabdian Masyarakat Berkemajuan*, 6(1), 18-23.
- Wahyuningsih, S., Azizah, S. N., Wahyungningtyas, N., & Harun, H. (2022). Pengelolaan Alokasi Dana Desa (Add) Ditinjau Dari Efektivitas Dan Efisiensi Penggunaan Anggaran Pada Desa X Periode 2017-2018. *Jurnal E-Bis*, 6(1), 89-98.
- Romadhoni, A. (2022). Efisiensi Waktu Pemberian Pakan Ayam Pada Mesin Hopper. *Journal of Science Nusantara*, 2(1), 44-51.
- Latief, A., Melu, P. F., Lahay, I. H., & Hasanuddin, H. (2021). Pengukuran Waktu Kerja Karyawan pada Pengemasan Es Kristal Menggunakan

- Metode Time Study. *Jambura Industrial Review (JIREV)*, 1(2), 48-57.
- Murnawan, H., & Lestari, F. P. (2024). Analisis Beban Kerja dengan Metode Work Sampling Pada Pegawai Bidang Akademik (Studi Kasus: Fakultas Teknik di Perguruan Tinggi X). *Jurnal Serambi Engineering*, 9(3).
- Wahid, A., & Chumaedi, A. (2020). Penentuan Waktu Baku dengan Metode Stopwatch Time Study Proses Produksi Manifold (UD. Jaya Motor Pasuruan). *JKIE (Journal Knowledge Industrial Engineering)*, 7(2), 54-60.
- Tannady, H., & Munardi, W. E. (2017). Pengamatan Waktu Pelayanan Operator Pintu Tol dengan Uji Hipotesis Analysis of Variance (ANOVA)(Studi Kasus: Gerbang Tol Ancol Timur, Jakarta Utara. *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 8(1).
- Hasibuan, C. F., Mustafa, K., & Siregar, D. M. (2018). Perbaikan Fasilitas Kerja Untuk Mengurangi Keluhan Musculoskeletal Pada Pekerja Di CV. XYZ. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 20(2), 22-28.
- Widyawati, A., Elida, E., Yulastri, A., & Holinesti, R. (2023). Uji Organoleptik Bakso Ikan Barakuda dengan Penambahan Puree Bayam Hijau. *Jurnal Pendidikan Tambusai*, 7(3), 23350-23360.
- Febrianti, D., & Zakia, Z. (2018, March). Analisis Produktivitas dan Waktu Penggunaan Alat Berat Excavator Pada Pekerjaan Galian Tanah. In *Prosiding Seminar Nasional Pakar* (pp. 123-127).
- Prabowo, R., & Aditia, R. (2020). Analisis Produktivitas Menggunakan Metode POSPAC dan Performance Prism Sebagai Upaya Peningkatan Kinerja (Studi Kasus: Industri Baja Tulangan di PT. X Surabaya). *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 9(1), 11-22.
- Tambunan, S. P., Pratiwi, D., & Dewantoro, F. (2022). Perhitungan Produktivitas Alat Berat Pada Proyek Pembangunan Jalan Simpang Korpri Purwotani. *Jurnal Teknik Sipil*, 3(02), 67-73.