

TUGAS AKHIR

**PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MEMINIMALKAN
JUMLAH CACAT PRODUK DARI PRODUKSI SETRIKA
DI-888 MENGGUNAKAN METODE *QUALITY CONTROL
CIRCLE* (QCC) DAN *FAILURE MODE AND EFFECT
ANALYSIS* (FMEA) PT.TRIPACIFIC ELECTRINDO
(SEKAI)**

*Disusun sebagai syarat untuk menyusun Tugas Akhir
Pada program studi Strata 1 Teknik Industri*

Oleh:

Salsabila Zahra Puspita

NIM: 2026201140



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH TANGERANG
2024**