

ABSTRACT

CV. Indo Teknik 2 is a company engaged in the footwear sector. The problems faced are related to the increasing waste of products, which is a problem for the company, the waste occurs due to excessive materials during cutting. Related to the problem of rubber compound waste that occurs, researchers collect data through observation and interviews, as well as primary and secondary data analysis. Summary results Implementation of proposed improvements from man, material and method factors is expected to reduce rubber compound waste in the rubber compound production process and increase product efficiency and quality. In addition, the recycle optimization process also shows a significant increase in performance where in the previous process the indicator value showed 86.66% and after recycling it became 90%. The economic calculation value resulting from cost reduction can be considered as total cost savings throughout the year. And the average percentage of monthly cost reduction is 5.4%. This shows the direct economic value that the company has managed to save through cost reduction strategies implemented by carrying out the recycling process. This study provides recommendations for improving production efficiency and waste management in the company. Implementation of improvements is expected to increase productivity and reduce the environmental impact of rubber compound waste.

Keywords : Recycle, Value , Fishbone Diagram, 5W+1H, OMAX

ABSTRAK

CV. Indo Tehnik 2 merupakan perusahaan yang bergerak di bidang alas kaki sepatu. Permasalahan yang dihadapi berkaitan dengan bahan sisa produk yang meningkat, yang menjadi permasalahan bagi perusahaan bahan sisa tersebut terjadi dikarenakan oleh material-material berlebihan saat pemotongan. Terkait permasalahan sisa *rubber compound* yang terjadi peneliti melakukan pengumpulan data melalui observasi dan wawancara, serta analisis data primer dan sekunder. Hasil ringkasan Implementasi usulan perbaikan dari faktor man, material dan metode ini diharapkan dapat mengurangi sisa *rubber compound* pada proses produksi *rubber compound* dan meningkatkan efisiensi serta kualitas produk. Selain itu proses optimalisasi recycle juga menunjukkan peningkatan yang signifikan dalam kinerja dimana dalam proses sebelumnya nilai indikator menunjukkan 86.66% dan setelah dilakukan recycle menjadi 90%, Nilai kalkulasi ekonomi yang dihasilkan dari pengurangan biaya dapat dianggap sebagai total penghematan biaya sepanjang tahun. Dan rata-rata persentase pengurangan biaya bulanan yaitu 5,4%. Ini menunjukkan nilai ekonomi langsung yang berhasil dihemat oleh perusahaan melalui strategi pengurangan biaya yang diterapkan dengan melakukan proses *recycle*. Penelitian ini memberikan rekomendasi untuk meningkatkan efisiensi produksi dan manajemen limbah di perusahaan. Implementasi perbaikan diharapkan dapat meningkatkan produktivitas dan mengurangi dampak lingkungan dari sisa *rubber compound*.

Kata Kunci : Daur Ulang, Nilai, Diagram *Fishbone*, 5W+1H, OMAX