

Daftar Pustaka

Ananda Hermawan, nina Aini Mahbubah (2021) *Integrasi Statistical Process Control dan Failure Mode And Effect Analysis Guna Meminimalisasi Defect Pada Proses Produksi Pipa PVC*

Matondang, T. P., & Ulkhaq, M. M. (2018). *Aplikasi Seven Tools untuk Mengurangi Cacat Produk White Body pada Mesin Roller.*

Amelia Septian Aryanti, AMA Suyanto (2019). *Analisis Kualitas Produk, Kualitas Pelayanan dan Citra Merek Pada Kepuasan Pelanggan Pada Kepuasan Pelanggan Klinik Kecantikan dan Pengaruhnya Terhadap Loyalitas Pelanggan*

Sugeng Santoso, Sarnadi, Ika Apriasty (2022). *Penerapan Metode Fishbone Diagram 5 Why's Analysis Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Pakaian Jadi.*

Irwan Indrawansyah, Babay Jutika Cahyana (2019). *Analisa Kualitas Proses Produksi Cacat Uji Bocor Wafer dengan menggunakan Metode Six Sigma serta Kaizen sebagai Upaya Mengurangi Produk Cacat Di PT. XYZ*

Puji Rahayu, Joko Supono (2020). *Analisis pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) Pada Divisi Curing Plant D PT.Gajah Tunggal Tbk*

Dyah Rachmawati R; M. Mujiya Ulkhaq (2019). *Aplikasi Metode Seven Tools Dan Analisis 5W+1H Untuk Mengurangi Produk Cacat Pada PT.Berlina, Tbk.*