

# **TUGAS AKHIR**

## **PENERAPAN SIX SIGMA UNTUK MENGURANGI JUMLAH *DEFECT* PADA PROSES *CUTTING LASER* (Studi kasus PT. Ching Luh Indonesia)**

*Disusun Sebagai Syarat untuk Kelulusan  
Pada Program Studi Strata 1 Teknik Industri*

Disusun Oleh:

Anazmi Zulhana Nurhadi

NIM: 1926201167



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH TANGERANG  
2023**