

DAFTAR PUSTAKA

- Afdila, B. Z. (2023). Penerapan *Lean Manufacturing* Menggunakan *Value Stream Mapping (Vsm)* Dengan Metode *Failure Mode And Effect Analysys (Fmea)* Untuk Mengurangi *Waste* Pada Produksi V-Sensor (Studi Kasus: Pt Indotechnik Engineering).
- Armyanto, H. D., Djumhariyanto, D., & Mulyadi, S. (2020). Penerapan *lean manufacturing* dengan metode *VSM* dan *FMEA* untuk mereduksi pemborosan produksi sarden. *J. Energi dan Manufaktur*, 13(1), 37-42.
- Azhra, F. H., Awandani, H., & Ibrahim, F. (2020). PENERAPAN *LEAN THINKING* DENGAN METODE *VALUE STREAM MAPPING* DAN ANALISIS *VALSAT* UNTUK MENGURANGI *WASTE* PADA KOMPONEN *CLOSER BODY STEEL*.
- Driouach, L., Zarbane, K., & Beidouri, Z. (2019). *Literature review of Lean manufacturing in small and medium-sized enterprises. International Journal of Technology*, 10(5).
- Cahyono, A. (2021). Pengukuran Waktu Kerja Untuk Menentukan Kapasitas dan Kebutuhan Operator Bagian *Final Assembly* di Perusahaan *Trafo PT. X* (Doctoral dissertation, UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA).
- Febrian, A. (2023). Penerapan *Lean Manufacturing* dengan Metode *Value Stream Mapping* untuk Mengurangi *Waste*. *Journal of Industrial and Systems Engineering*, 4(1), 33-39.
- Johan, A., & Soediantono, D. (2022). *Literature Review of the Benefits of Lean Manufacturing on Industrial Performance and Proposed Applications in the Defense Industries. Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 3(2), 13-23.
- Kartika, N., & Setiawan, F. P. (2020). *Lean Production Implementation on Coffee Beans Business. J. Manaj. Teor. dan Ter. J. Theory Appl. Manag*, 13(3), 294.
- Kholil, M. (2023). *Implementation of Lean Manufacturing for Improvement of Gas Pipe Product Quality with Six Sigma Approach and Value Stream Mapping in Oil and Gas. International Journal of Scientific and Academic Research (IJSAR), eISSN: 2583-0279*, 3(6), 29-37.

- Lestari, D. A., & Subroto, A. (2022). *Performance Efficiency of Quality Control Laboratory Through Implementation of Lean Operation*. *Jurnal Manajemen dan Kewirausahaan*, 24(1), 64-72.
- Nurlaila, Q., Yuniawati, R. I., Susanti, L., & Cahyati, A. (2023). *LEAN MANUFACTURING*. Penerbit Widina.
- Nurwulan, N. R. (2021). Penerapan *Lean Manufacturing* di Industri Makanan dan Minuman: Kajian Literatur. *IKRAITH-EKONOMIKA*, 4(2), 62-68.
- Parwati, C. I., Arsa, I. W. A., & Sodikin, I. (2023). Pendekatan *Lean Manufacturing* Dengan *Value Stream Mapping (VSM)* Dan *Kaizen* Pada Proses Produksi Tas Kulit. *Nusantara of Engineering (NOE)*, 6(1), 74-81
- Pattiapon, M. L., Maitimu, N. E., & Magdalena, I. (2020). Penerapan *Lean Manufacturing* guna *Meminimasi Waste* pada Lantai Produksi. *Arika*, 14(1), 23-36.
- Prasetyo B. H. (2020). ANALISIS PROSES PRAKITAN PRODUKSI HP F11 PADA PT. SBB DI TANGERANG DENGAN METODE *VALUE STREAM MAPPING*. Universitas Mercu Buana.
- Rusmawan, H. (2020). Perancangan *Lean Manufacturing* Dengan Metode *Value Stream Mapping (VSM)* Di PT Tjokro Bersaudara (PRIOK). *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 2(1), 30-35.
- Santoso, A., & Sari, Y. (2019). Penerapan *Lean Manufacturing* untuk Meningkatkan Produktivitas Sistem Produksi di PT. Z. *CALYPTRA*, 7(2), 5001-5020.
- Syaputra, M. J., Setiawan, D., & Hadi, Y. K. (2023). PENERAPAN *LEAN MANUFACTURING* DENGAN *VALUE STREAM MAPPING* DAN *KAIZEN 5W 2H* GUNA MENGURANGI *WASTE* DAN *CYCLE TIME* PROSES ASSY PANEL RANGKA PADA PT. XYZ. *Lensa*, 17(1), 59-76.
- Valamede, L. S., & Akkari, A. C. S. (2020). *Lean 4.0: A new holistic approach for the integration of lean manufacturing tools and digital technologies*. *International Journal of Mathematical, Engineering and Management Sciences*, 5(5), 851.
- Wibowo, S. A. (2021). PENERAPAN *LEAN MANUFACTURING* DALAM PENINGKATAN PRODUKTIVITAS ALUMINIUM *BAKING TRAY*. *JURNAL REKAYASA SISTEM INDUSTRI*, 7(1), 38-47.