

LEMBAR PERSETUJUAN

**PENERAPAN LEAN MANUFACTURING UNTUK
MENGURANGI PEMBOROSAN PRODUKSI TINTA
DI PT SIEGWERK INDONESIA**

Disusun Oleh:

Herdianto

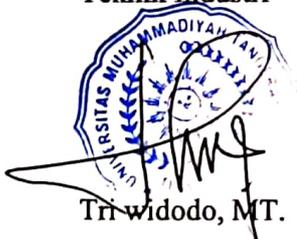
NIM : 1926201077

Menyetujui

Tangerang, 4 Agustus 2023

Ketua Program Studi,

Teknik Industri



Tri Widodo, MT.

NIDN. 0426058302

Pembimbing



Nur Fadilah Fatma, ST., MT.

NIDN. 0428079001

LEMBAR PENGESAHAN

**PENERAPAN LEAN MANUFACTURING UNTUK
MENGURANGI PEMBOROSAN PRODUKSI TINTA
DI PT SIEGWERK INDONESIA**

*Disusun Sebagai Syarat untuk Kelulusan
pada Program Studi Strata 1 Teknik Industri*

Nama : Herdianto
NIM : 1926201077
Prodi : Teknik Industri

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Dan
dinyatakan lulus pada Sidang Tugas Akhir Pada :
Tangerang, 13 Agustus 2023

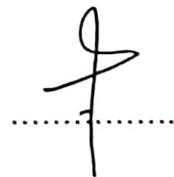
Pembimbing : Nur Fadillah Fatma, ST., MT.



Penguji 1 : Hendra Pratama, ST., MT.



Penguji 2 : Tri Widodo, MT.



Dekan
Fakultas Teknik UMT



Dr. Rohmat Taufiq, ST., M.KOM.
NIDN. 0419038004

Ketua Program Studi
Teknik Industri



Tri Widodo, MT
NIDN. 0426058302

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN HASIL

Dengan ini menyatakan bahwa :

1. Karya tulis saya, Tugas Akhir ini adalah Asli dan belum pernah diajukan di Prodi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Tangerang.
2. Karya tulis ini murni gagasan, rumusan, dan penilaian saya sendiri, tanpa bantuan pihak lain, kecuali arahan Pembimbing.
3. Dalam karya tulis ini tidak terdapat karya atau pendapat yang telah ditulis atau dipublikasikan orang lain, kecuali secara tertulis dengan jelas dicantumkan sebagai acuan dalam naskah dengan disebut nama pengarang dan dicantumkan dalam daftar pustaka.
4. Pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan apabila dikemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini maka saya bersedia menerima sanksi akademik sesuai dengan ketentuan Program Studi di Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Tangerang.

Tangerang, 10 Juli 2023

Yang membuat pernyataan



(Herdianto)