

**LEMBAR PERSETUJUAN**

**EFISIENSI PROSES PRODUKSI ACRYLIC SHEET  
MENGUNAKAN METODE RANGKED POSITION WEIGHT,  
LARGEST CANDIDATE RULES, REGION APPROACH  
DI PT. ASTARI NIAGARA INTERNASIONAL**

Di Susun Oleh :

MUHAMMAD ALRIANSYAH  
NIM : 1926201073

Menyetujui

Tangerang, Agustus 2023

Ketua Program Studi Teknik Industri  
Fakultas Teknik UMT



Tri Widodo, M. T  
NIDN. 0426058302

Dosen Pembimbing

Dian Friana Hidayat, M. T  
NIDN. 0413118702

## LEMBAR PENGESAHAN

### EFISIENSI PROSES PRODUKSI *ACRILYC SHEET* MENGUNAKAN METODE *RANGKED POSITION WEIGHT,* *LARGEST CANDIDATE RULES, REGION APPROACH* DI PT. ASTARI NIAGARA INTERNASIONAL

*Disusun Sebagai Syarat untuk Kelulusan  
pada Program Studi Strata 1 Teknik Industri*

Nama : Muhammad Alfriansyah  
NIM : 19-26-201-073  
Prodi : Teknik Industri

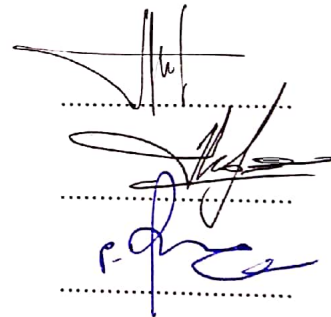
Telah dipertahankan di depan Tim Penguji  
Dan dinyatakan lulus pada Sidang Tugas Akhir

Pada :

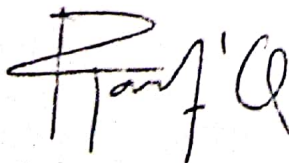
Pembimbing : Dian Friana Hidayat, S.T, M.T

Penguji 1 : Hartono, S.T, M.T

Penguji 2 : Puji Rahayu, S.T, M.T



Dekan  
Fakultas Teknik UMT



Rohmat Taufik, M.Kom  
NIDN. 0419038004

Ketua Program Studi Teknik Industri  
Fakultas Teknik UMT



Tri Widodo, M. T  
NIDN. 0426058302