

## ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui penyebab dari *actual manhours* yang tidak sesuai target yang ditentukan pada pekerjaan *setup* pada pekerjaan proses printing pada PT.Citra Sastra Grafika. Data penelitian ini diambil dari 10 pekerjaan proses printing yang telah melakukan proses setup di PT.Citra Sastra Grafika, di dapat metode *value stream mapping* untuk mengetahui sumber masalah dan keterlambatan *manhour* dengan tahapan membuat *current state mapping* pada kondisi saat ini, membuat *process activity mapping* untuk memetakan kegiatan yang ada pada saat pekerjaan berlangsung berdasarkan VA, NVA dan NNVA dan di dapat dari hasil penelitian, penyebab terbesar terjadinya *out of target* pada proses pekerjaan setup pada proses printing di PT.Citra Sastra Grafika adalah *waste waiting* yang mencapai 1 jam 10 menit, *waste motion* 20 menit total *waste* selama pekerjaan berlangsung mencapai 1 jam 30 menit dengan usulan perbaikan untuk efektifitas *duration manhour* sebelum mencapai 5 jam 32 menit, menurun menjadi 2 jam 5 menit pada pekerjaan setup pada proses printing PT.Citra Sastra Grafika.

**Kata kunci :VSM ,Setup,Analisa waste ,Printing, PAM**

## **ABSTRACT**

*This study aims to find out the causes of actual manhours that do not follow the target set in the setup work on the printing process work at PT. Graphic Literary Image. This research data was taken from 10 printing process jobs that have carried out the setup process at PT. Citra Sastra Grafika, in the value stream mapping method to find out the source of problems and delays in manhour with the stages of making current state mapping in current conditions, making process activity mapping to map existing activities at the time of work based on VA, NVA and NNVA and obtained from the results of research, the biggest cause of the occurrence of out of target in the setup work process in the printing process at PT. Citra Sastra Grafika is waste waiting which reaches 1 hour 10 minutes, waste motion 20 minutes total waste during work lasts up to 1 hour 30 minutes with proposed improvements for the effectiveness of duration manhour tang before reaching 5 hours 32 minutes, decreasing to 2 hours 5 minutes in setup work in the printing process of PT. Graphic Literary Imagery.*

**Keywords :VSM ,Setup,Waste Analysis ,Printing, PAM**