

DAFTAR PUSTAKA

References

- Achmad Muhazir, Zulkani Sinaga, dan Ardi Arya Yusanto. (2020). Analisis Penurunan Defect Pada Proses Manufaktur Komponen.
- Adi iswanto, A. Jabbar M. Rambe, dan Elisabeth Ginting. (2013). APLIKASI METODE TAGUCHI ANALYSIS DAN FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) UNTUK PERBAIKAN KUALITAS PRODUK DI PT. XYZ. Departemen Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Sumatera Utara. e-Jurnal Teknik Industri FT USU Vol 2, No. 2, Juni 2013 pp. 13-18.
- Akhmad Raunaq Rosih, Mochamad Choiri, Rahmi Yuniarti. (2019). ANALISIS RISIKO OPERASIONAL PADA DEPARTEMEN LOGISTIK DENGAN MENGGUNAKAN METODE FMEA. JURNAL REKAYASA DAN MANAJEMEN SISTEM INDUSTRI VOL. 3 NO. 3 TEKNIK INDUSTRI UNIVERSITAS BRAWIJAYA.
- Arif Rahman dan Surya Perdana. (2019). ANALISIS PRODUKTIVITAS MESIN PERCETAKAN PERFECT BINDING DENGAN METODE OEE DAN FMEA. Jurnal Ilmiah Teknik Industri, Vol. 7 No. 1, 34 – 42.
- Kendaraan Bermotor Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). Jurnal Kajian Teknik Mesin Vol.5 No.2 66-77. Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik Industri, Universitas Bhayangkara Jakarta Raya, Jakarta.
- Erni Krisnaningsih, Pugy Gautama, dan M. Fatih Kholqy Syams. (2021). USULAN PERBAIKAN KUALITAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE FTA DAN FMEA. Jurnal InTent, Vol. 4, No. 1, Januari – Juni 2021.
- Indriawati, V., & Bernik, M. (2019). ANALISIS PENERAPAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM) DENGAN MENGGUNAKAN METODE OVERAL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) PADA MESIN PRINTING. *Jurnal Teknik Industri*, 10 No. 1, 42-52.
- Muhamad Bob Anthony. (2016). ANALISIS PENYEBAB KERUSAKAN HOT ROOLER TABLE DENGAN MENGGUNAKAN METODE FAILURE

- MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA). Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya Vol 4 No 1 Juni.
- Musyafa'ah, & Sofiana, A. (Vol 15. No 1 june 2022). *Analisis penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Menggunakan (OEE) Overall Equipment Effectiveness dan Six big losses pada mesin disematikv PT. XYZ.*
- Nia Budi Puspitasari, Ganesstri Padma Arianie, Purnawan Adi Wicaksono. (2017). ANALISIS IDENTIFIKASI MASALAH DENGAN MENGGUNAKAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DAN RISK PRIORITY NUMBER (RPN) PADA SUB ASSEMBLY LINE (Studi Kasus: PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia). J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri, Vol. 12, No. 2, Mei 2017
- Prabowo, R. F., Rimawan, E., & Hariyono , H. (2020, Maret). TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM) PADA PERAWATAN MESIN GRINDING MENGGUNAKAN METODE OVERAL EQUIPMENT EFFECTIVENESS. *Journal Industrial Servicess*, 5 No. 2, 207-2012.
- Priyono , S., & Maulana, A. (MEI 2019). PENEREPAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENACE (TPM) PADA PABRIK GULA RAFINASI DI INDONESIA (STUDI KASUS PT. XYZ). *Jurnal Aplikasi Manajemen dan Bisnis*, V NO 2, 265-277.
- Rahman , A., Burhan , N., & Sumarjo , J. (2022, Mei). ANALISIS PERAWATAN ELEMATIC EXTRUDE E9 DAN ELEMATIC SAW S5-400 GUNA MENINGKATKAN KINERJA PERUSAHAAN DENGAN METODE TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE DI PT.XYZ. *Jurnal Pendidikan teknin mesin*, 9 No. 1, 40-50.
- Saeful Imam dan Desy Merry Nilasari Pakpahan. (2020). PENGGUNAAN FMEA DALAM MENGIDENTIFIKASI RISIKO KEGAGALAN PADA PROSES PRODUKSI KEMASAN KARTON LIPAT (STUDI KASUS: PT. INTERACT CORPINDO). *Journal Printing and Packaging Technology* Vol.1Juli.
- Siregar, M.T., & Abdullah. (2017,Desember). EVALUASI KINERJA KEGIATAN PERAWATAN MESIN INJECTION MOLD MENGGUNAKAN METODE TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE

(TPM) PADA PT. ICHIKOH INDONESIA. *Teknika Engineering and Sains Journal*, 1 NO. 2, 131,

- Situmorang, V., Pramulanto, H., & Sutrisno, N. (2018). PENGARUH TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM) TERHADAP KELANCARAN PRODUKSI PERUSAHAAN PT. NGK CERAMICS INDONESIA. *JMM ONLONE*, V No.6, 357-371.
- Surya Andiyanto, Agung Sutrisno, dan Charles Punuhsingon. (2019). PENERAPAN METODE FMEA (FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS) UNTUK KUANTIFIKASI DAN PENCEGAHAN RESIKO AKIBAT TERJADINYA LEAN WASTE. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin Volume 6 Nomor 1. Jurusan Teknik Mesin Universitas Sam Ratulangi.*
- Uum, Harahap, N., & Nasution, C. (2021, Oktober). ANALISIS PENINGKATAN PRODUKTIVITAS KERJA DENGAN MENGGUNAKAN METODE TOTAL RODUVCTIVE MAINTENANCE (TPM) DI PT. CASA WOODWORKING INDUSTRY. *JURNAL VORTEKS*, 02 NO. 02, 111-114.
- Yadi Ahmad Fauzi dan Hilmi Aulawi. (2016). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK PECE JENIS OVERSET YANG CACAT DI PD. PANDUAN ILLAHI DENGAN MENGGUNAKAN METODE FAULT TREE ANALYSIS (FTA) DAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA)". *Jurnal Kalibrasi Sekolah Tinggi Teknologi Garut.*