

DAFTAR PUSTAKA

- Afifuddin, M. (2019). Penerapan Line Balancing Menggunakan Metode Ranked Position Weight (RPW) untuk Meningkatkan Output Produksi pada Home Industri Pembuatan Sepatu Bola. *Journal of Industrial Engineering Management*, 4(1), 38. <https://doi.org/10.33536/jiem.v4i1.287>
- Azwir, H. H., & Pratomo, H. W. (2017). Implementasi Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi di Line Welding Studi Kasus: PT X. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(1), 57. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v6i1.2428.57-64>
- Berhane Bahir, T., Odhuno, A. M., & Berhane Gebrehiwet, T. (2017). Improving the Productivity of the Sewing Section through Line Balancing Techniques: A Case Study of Almeda Garment Factory. *Article in International Journal of Sciences: Basic and Applied Research*, 36(1), 318–328. <http://gssrr.org/index.php?journal=JournalOfBasicAndApplied>
- CAN, E., & ÖNER, A. (2021). Analysis and balancing of assembly line in a machine molding factory. *International Advanced Researches and Engineering Journal*, 5(1), 87–96. <https://doi.org/10.35860/iarej.772678>
- Dasanti, A. F., Jakdan, F., & Santoso, T. (2020). Penerapan Konsep Line Balancing Untuk Mencapai Efisiensi Kerja Yang Optimal Pada Setiap Stasiun Kerja di PT Garment Jakarta. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1(2), 40–45.
- Djunaidi, M., & . A. (2018). Analisis Keseimbangan Lintasan (Line Balancing) Pada Proses Perakitan Body Bus Pada Karoseri Guna Meningkatkan Efisiensi Lintasan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 5(2), 77–84. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v5i2.1788>
- Fardiansyah, I., & Widodo, T. (2018). Peningkatan Produktivitas Menggunakan Metode Line Balancing Pada Proses Pengemasan Di Pt.Xyz. *Journal Industrial Manufacturing*, 3(1), 57–62. <https://doi.org/10.31000/jim.v3i1.621>
- Ginting, R. (2007). Sistem Produksi. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Haekal, J. (2021). Improving Work Efficiency and Productivity with Line Balancing and TPS Approach and Promodel Simulation on Brush Sub Assy Line in Automotive Companies. *International Journal Of Scientific Advances*, 2(3), 387–397. <https://doi.org/10.51542/ijscia.v2i3.24>
- Mughni, M., & Sari, R. P. (2021). Penerapan Metode Line Balancing Untuk Efisiensi Produksi Pada Bagian Line Face Lathe (Studi Kasus: PT. XYZ). *Jurnal Teknovasi*, 08(November 2019), 1–14.
- Panudju, A. T., Panulisan, B. S., & Fajriati, E. (2018). Analisis Penerapan Konsep Penyeimbangan Lini (Line Balancing) dengan Metode Ranked Position Weight (RPW) pada Sistem Produksi Penyamakan Kulit di PT. Tong Hong Tannery

Indonesia Serang Banten. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 5(2), 70–80.

- Parvez, M., Amin, F., & Akter, F. (2017). Line Balancing Techniques To Improve Productivity Using Work Sharing Method. *IOSR Journal of Research & Method in Education (IOSRJRME)*, 07(03), 07–14. <https://doi.org/10.9790/7388-0703040714>
- Prasetyawati, M., & Damayanti, A. (2016). Usulan Perbaikan Lini Produksi Mesin Cuci di PT. Sharp Electronics Indonesia Menggunakan Metode Line Balancing. *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi, November*, 1–7.
- Regina, T., Luin, J. A., & Rembulan, G. D. (2020). Mengurangi Keterlambatan Waktu Produksi Menggunakan Line Balancing pada Sektor Konstruksi Jalan Tol. *Prosiding Seminar Nasional Riset Dan Teknologi*, 258–263.
- Ristumadin, I. (2015). Analisa Produktivitas dan Efisiensi Kerja Dengan Line Balancing Pada Area Lead Connection di PTA. *Jurnal PASTI*, IX(3), 300–310. http://digilib.mercubuana.ac.id/manager/t!@file_artikel_abstrak/Isi_Artikel_253511325328.pdf
- Salleh, N. A. M., Kasolang, S., Mustakim, M. A., & Kuzaiman, N. A. (2017). The Study on Optimization of Streamlined Process Flow Based on Delmia Quest Simulation in an Automotive Production System. *Procedia Computer Science*, 105(Iris 2016), 191–196. <https://doi.org/10.1016/j.procs.2017.01.206>
- Sutalaksana, I. Z. (2006). Teknik Perancangan Sistem Kerja. Bandung: ITB Publisher.
- Toyota Motor Corporation,. 2006. Toyota Production System: Kaizen Standardisasi Kerja, Jakarta.