

ABSTRAK

PT. Bando Indonesia adalah salah satu produsen terkemuka sabuk otomotif dan industri transmisi listrik Indonesia dalam upaya untuk menjaga produktivitas dan kualitas produk yang sesuai dengan standar. Akan tetapi, perusahaan mengalami masalah di mesin injection yaitu terjadinya *breakdown* diakibatkan oleh error proses pada *type weight roller KOJ*. Oleh karena itu, akan dilakukan pengamatan untuk menurunkan waktu *breakdown* di mesin injection vertical dengan menggunakan metode *Quality Control Circle (QCC)*. Tujuan dari pengamatan ini, untuk mengetahui faktor utama terjadinya *breakdown* pada mesin injection dan memberikan usulan perbaikan agar tidak terus terjadi. Berdasarkan hasil analisis dengan menggunakan *fishbone* dapat diketahui faktor berasal dari mesin dan akar penyebabnya dari insert sering jatuh. Hal yang dilakukan untuk mengantisipasi terjadinya *breakdown* maka akan dilakukan perbaikan dengan pada mesin injection seperti, melakukan modifikasi pada bushing, memasang lampu permanen dan memasang *SMC AIR DRYING*.

Kata kunci: *Breakdown, Quality Control Circle, Fishbone Diagram, Produktivitas*

ABSTRACT

PT. Bando Indonesia is one of the leading manufacturers of automotive belts and Indonesia's electricity transmission industry in an effort to maintain productivity and product quality that is in line with standards. However, the company experienced a problem in the injection machine, namely the breakdown caused by a process error in the KOJ type weight roller. Therefore, observations will be made to reduce the breakdown time in vertical injection machines using the Quality Control Circle (QCC) method. The purpose of this observation is to determine the main factors for the breakdown of the injection engine and provide suggestions for improvements so that it does not continue to occur. Based on the results of the analysis using fishbone, it can be known that the factors come from the machine and the root cause of the inserts often falling. Things that are done to anticipate the breakdown will be repaired by injection machines such as, making modifications to bushings, installing permanent lights and installing SMC AIR DRYING.

Keywords: Breakdown, Quality Control Circle, Fishbone Diagram, Productivity