

ABSTRACT

PT Inoac Polytechno Indonesia is a private company engaged in manufacturing, especially in the manufacture of foam mattresses, furniture products, and automotive interior products. In the process of preparing for childbirth there are still many things or activities that cause waste, such as repetitive activities and the use of manual tools. One method that can be used to reduce waste in manufacturing is by identifying seven wastes. In changing the work system from a manual to an automated system, it is carried out based on WEB using PHP (Hypertext Preprocessor) programming to reduce the waste that occurs in the finishgood warehouse. In one day PT. Inoac Polytechno Indonesia can deliver goods +-32 trucks/day. If with a manual system, the shipping preparation process takes 37 minutes/PO (Purchase Order), with an automated WEB-based system, the target is that the shipping preparation process takes 30 minutes/PO (Purchase Order). The time needed for one time process to prepare delivery before repairs are carried out is 37 minutes/PO (purchase order). Whereas after the repairs were carried out, the time needed in one prepare delivery process was 31 minutes/PO (purchase order).

Keywords: Process Prepare Delivery, Seven Waste, Delivery Control Board, PAM, Lean Manufacturing.

ABSTRAK

PT Inoac Polytechno Indonesia merupakan perusahaan swasta yang bergerak di bidang manufaktur khususnya pembuatan kasur busa, produk furniture, dan produk interior otomotif. Dalam proses persiapan persalinan masih banyak hal atau kegiatan yang menimbulkan pemborosan, seperti kegiatan yang berulang-ulang dan penggunaan alat-alat manual. Salah satu metode yang dapat digunakan untuk mengurangi limbah di bidang manufaktur adalah dengan identifikasi tujuh limbah. Dalam perubahan sistem kerja dari manual menjadi sistem otomatis dilakukan berbasis WEB dengan menggunakan pemrograman PHP (Hypertext Preprocessor) untuk mengurangi pemborosan yang terjadi pada bagian gudang finishgood. Dalam satu hari PT. Inoac Polytechno Indonesia dapat mengirimkan barang +-32 truk/hari. Jika dengan sistem yang masih manual proses persiapan pengiriman memakan waktu 37 menit/PO (Purchase Order), dengan sistem otomatis berbasis WEB targetnya proses persiapan pengiriman memakan waktu 30 menit/PO (Purchase Order).

Waktu yang dibutuhkan untuk sekali proses prepare delivery sebelum dilakukannya perbaikan adalah 37 menit/PO (purchase order). Sedangkan setelah dilakukannya perbaikan, waktu yang dibutuhkan dalam sekali proses prepare delivery adalah 31 menit/PO (purchase order).

Kata Kunci : Process Prepare Delivery, Seven Waste, Delivery Control Board, PAM, Lean Manufacturing.