

TUGAS AKHIR

**UPAYA MINIMASI DEFECT PRODUK PREFOM PADA
PROSES INJECTION MOULD MULTICAVITY
MENGUNAKAN METODE SIX SIGMA DI PT BIOPLAS
UNGGUL**

*Ditulis Sebagai Syarat untuk Menyusun Tugas Akhir
pada Program Studi Strata 1 Teknik Industri*

Oleh :

Winda Wati Yuningsih

NIM :1926201094



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH TANGERANG

2023