DAFTAR PUSTAKA

Ahyari, A. (2002). *Manajemen produksi perencanaan sistem produksi*, *edisi empat*. Yogyakarta*:* BPFE.

Alijoyo, A., dkk. (2020). *Failure Modes and Effects Analysis.* Jakarta: LSP LPK MKS.

Ariyah, H. (2022). Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dalam Peningkatan Efisiensi Mesin Batching Plant (Studi Kasus: PT. Lutvindo Wijaya Perkasa). *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(1), 70-77.

Assauri, S. (1999). *Prosedur Penelitian dan Operasi*. Jakarta*:* BPFE UI.

Assauri, S. (2008). *Manajemen Operasi dan Produksi, edisi revisi*. Jakarta*:* Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.

Betrianis, & Suhendra, R. (2005). Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness Sebagai Dasar Usaha Perbaikan Proses Manufaktur Pada Lini Produksi. *Jurnal Teknik Industri*, 7(2), 91-100.

Corder, A. (1992). *Teknik Manajemen Perawatan, diterjemahankan oleh Ir. Kusnul Hadi, cetakan kedua*. Jakarta: Erlangga.

Gupta, A. K., & Garg R. K. (2012). OEE Improvement by TPM Implementation: A Case Study. *International Journal of IT, Engineering and Applied Sciences Research (IJIEASR)*. 1(1), 115-124.

Hasanudin, M. (2020). Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Fuzzy FMEA Pada Mesin Extruder di PT XYZ Bogor. *Scientific Journal of Industrial Engineering*, 1(2), 53-58.

Heizer, J. H., & Render, B. (2004). *Manajemen operasi, edisi 9 buku 1, diterjemahkan oleh Chriswan Sungkono*. Jakarta: Salemba Empat.

Ishaq, Y. (2021). *Rancangan Perbaikan Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Six Big Losses Pada Mesin Buka Kaca di PT. XYZ*. Skripsi, Jurusan Teknik Indurstri, Universitas Esa Unggul, Kabupaten Tangerang.

Kharisma, Y., & Fitriana. (2024). Penerapan Overall Metode Hasil Penelitian Yuyun Kharisma, Fitriana, 2024 Equipment Effectiveness (OEE) Dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Pada Mesin smcd 6 di PT. X. *Scientica: Jurnal Ilmiah Sains dan Teknologi*, 2(9), 128-141.

Khasanah, R., Susilawati, I., & Sodikin, I. (2023). Evaluasi Kinerja Mesin Bending Hidrolik Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE), Failure Mode and Effect Analysis (FMEA), dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Teknologi*, 16(2). 169-179.

Mail, A., dkk. (2021). Analysis of The Effectiveness of Clean Water Distribution Machine Overall Using Equipment Effectiveness (OEE) Method. *Journal of Industrial Engineering Management*, 6(1), 49-56.

Marfinov, B. F. P. A., & Pratama, A. J. (2020). Overall Equipment Effectiveness (OEE) Analysis to Minimize Six Big Losses in Continuous Blanking Machine. *Indonesian Journal of Industrial Engineering & Management*, 1(1), 25-32.

Monoarfa, M. I., Hariyanto, Y., & Rasyid, A. (2021). Analisis penyebab bottleneck pada aliran produksi briquette charcoal dengan menggunakan diagram fishbone di PT. Saraswati Coconut Product. *Jambura Industrial Review (JIREV)*, 1(1), 15-21.

Muthalib, I.S., Rusman, M., & Griseldis, G.L. (2020). Overall Equipment Effectiveness (OEE) analysis and Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) on Packer Machines for minimizing the Six Big Losses - A cement industry case. *IOP Conference Series Materials Science and Engineering,* 885(1), 1-6.

Nakajima, S. (1988). *Introduction to Total Productive Maintenance*. Cambridge, UK: Productivity Press.

Negarawan, F., dkk. (2014). Penerapan Total Productive Maintenance Pada Mesin Electric Resistance Welding Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness. *Jurnal Teknik Industri UNTIRTA*, 2(1), 33-38.

Nur, M., & Haris, H. (2019). Usulan Efektifitas Melalui Penerapan Perbaikan Mesin Analisa TPM Menggunakan Metode OEE dan Six Big Losses di PT. P&P Bangkinang. *Industrial Engineering Journal,* 8(1), 57-67.

Pratama, B. (2021). *Analisis dan Pengukuran Efektifitas Mesin dengan Metode Overall Equipment Efecctiveness pada Produk Smax Ring di PT. XYZ Tangerang.* Skripsi, Jurusan Teknik Industri, Universitas Esa Unggul, Kabupaten Tangerang.

Prayogi, A. (2024). *Pengukuran dan Upaya Perbaikan Efektivitas Mesin Bead Grommet Di PT. XYZ Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)*. Skiprsi, Jurusan Teknik Indurstri, Universitas Esa Unggul, Kabupaten Tangerang.

Ramadhani, A.G., dkk. (2022). Analisa Penerapan TPM (Total Productive Maintenance) dan OEE (Overall Equipment Effectiveness) pada Mesin Auto Cutting di PT. XYZ. *Jurnal Taguchi: Jurnal Ilmiah Keilmuan Teknik dan Manajemen Industri*, 2(1), 59-69.

Saifuddin, J.A., Nugraha, I., & Winursito, Y.C. (2022). Total Productive Maintenance Analysis Using OEE and FMEA Method at PT. XYZ

Phosphoric Acid Factory. *3rd International Conference Eco-Innovation in Science, Engineering, and Technology,* 63-69.

Sayuti, M., & Muhammad, S. R. I. (2013). Evaluasi manajemen perawatan mesin dengan menggunakan metode reliability centered maintenance pada PT. Z. *Malikussaleh Industrial Engineering Journal*, 2(1), 9-13.

Stamatis, D. H. (2003). *Failure mode and effect analysis*. Milwaukee, Wisconsin: Quality Press.

Talakua, E. D. (2023). *Usulan Peningkatan Nilai Efektifitas OEE (Overall Equipment Effectiveness) Mesin Insto di PT. XYZ, TBK Dengan Menggunakan Metode FMEA (Failure Mode and Effect Analysis)*. Skripsi, Jurusan Teknik Industri, Universitas Esa Unggul, Kabupaten Tangerang.

Widyantoro, M., dkk. (2022). Analisa OEE dan FMEA Untuk Meningkatkan Performa Mesin Sliter di PT PAS. *Jurnal Mekanova: Mekanikal, Inovasi dan Teknologi*, 8(2), 202-212.

Yemima, O., Nohe, D. A., & Nasution, Y. N. (2014). Penerapan Peta Kendali Demerit dan Diagram Pareto Pada Pengontrolan Kualitas Produksi (Studi Kasus: Produksi Botol Sosro di PT. X Surabaya). *Jurnal Eksponensial*, 5(2), 197-202.