

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN HASIL

Dengan ini menyatakan bahwa :

1. Karya tulis saya, Tugas Akhir ini adalah asli dan belum pernah diajukan di Prodi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Tangerang.
2. Karya tulis ini murni gagasan, rumusan, dan penilaian saya sendiri, tanpa bantuan lain, kecuali arahan pembimbing.
3. Dalam karya tulis ini tidak terdapat karya atau pendapat yang telah ditulis atau dipublikasikan orang lain, kecuali secara tertulis dengan jelas dicantumkan sebagai acuan dalam naskah dengan disebut nama pengarang dan dicantumkan dalam daftar pustaka.
4. Pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan apabila dikemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini maka saya bersedia menerima sanksi akademik sesuai kebutuhan Program Studi Di Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Tangerang.

Tangerang, 8 Agustus 2024

Yang membuat pernyataan



Ahmad Setiawan

LEMBAR PENGESAHAN
MINIMASI DEFECT BULK LIQUID DENGAN
MENGGUNAKAN METODE SEVEN TOOLS DI INDUSTRI
KOSMETIKA TANGERANG

Disusun sebagai syarat untuk kelulusan pada program studi strata 1 Teknik Industri

Nama : Ahmad Setiawan
NIM : 2026201004
Prodi : Teknik Industri

Telah dipertahankan didepan Tim Penguji dan dinyatakan lulus pada Sidang
Tugas Akhir

Pada : 7 Agustus 2024

Pembimbing : Ir. Agus Ruhimat, ST., MT.

NIDN. 0402087501

Penguji 1 : Ir. Hartono, S.T., M.T.

NIDN. 0421037701

Penguji 2 : Sri Lestari, S.T., M.T.

NIDN. 0426068305

(.....)
(.....)
(.....)

Dekan
Fakultas Teknik UMT


Rohmat Taufiq, S.T., M.T.
NIDN. 419038004

Ketua Program Studi
Teknik Industri


Tri Widodo, ST., MT.
NIDN. 0426058302

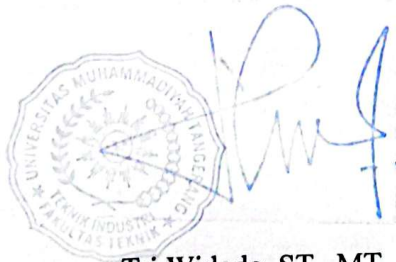
LEMBAR PERSETUJUAN
MINIMASI *DEFECT BULK LIQUID* DENGAN
MENGGUNAKAN METODE *SEVEN TOOLS* DI INDUSTRI
KOSMETIKA TANGERANG

Disusun Oleh :
Ahmad Setiawan
NIM : 20.26.201.004

Menyetujui
Tangerang, 8 Agustus 2024

Ketua Program Studi

Teknik Industri



Tri Widodo, ST., MT.
NIDN. 0426058302

Dosen Pembimbing



Ir. Agus Ruhimat, ST., MT.
NIDN. 0402087501