

DAFTAR PUSTAKA

- Alcaraz. J. L. G., Garcia. A. S. M., Reza.J. R. D., Fernandez. J. B., Macias. E. J., Vidal. J. P. I., (2022) Machinery Lean Manufacturing Tools for Improved Sustainability: The Mexican Maquiladora Industry Experience. *Multidisciplinary Digital Publishing Institutue Jurnal Open Acces* (MDPI). 10(1468). 1-18.
- Amalia. C., Marsudi. M., (2021), Analisis Efektivitas Pompa Distribusi PDAM IPA II Bandarmasih Dengan Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE). *Jurnal of Industrial Engineering and Operation Management (JIEOM)*, 4(2). 35 – 45.
- Assauri, S., (2016), *Manajemen Operasi Produksi Pencapaian Sasaran Organisasi Berkesinambungan*. PT RajaGrafindo Persada, Jakarta.
- Corder, A., (2019), *Teknik Manajemen Pemeliharaan*.pada Hadi, K. (editor). Penerbit Erlangga.
- Dobra. P., Josvai. J., (2022), *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Life Cycle at The Automotive Semi-Automatic Assembly Lines. *Acta Polytechnica Hungarica*. 19(9). 141 – 155.
- Haddad. T., Basheer. W., Shaheen, Nemeth. I., (2021), Improving *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) of Extrusion Machine Using Lean Manufacturing Approach. *Engineering Science and Research Journal*. 21(1). 56 – 64.
- Harianto. D., Hutubarat. J., Achmadi. F., (2020), StRategi Perbaikan Kecacatan Produk Menggunakan FMEA dan AHP Untuk Produksi Cut Rag Tobbaco. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri*. 6(1). 27 – 32.
- Juran. J. M., Godfrey., (1999), pada Buku Saku Analisis Pareto, Sunarto., Heru. S. WN., Suparji. (Editor 2020)
- Kurniawan. I., (2022), Perhitungan Tingkat Efektifitas Mesin RTL Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness* pada Departemen Material 1 (Studi Kasus di PT. GJTL), *Skripsi* (tidak dipublikasikan). Jurusan Teknik Industri FT Muhammadiyah, Tangerang.
- Lawrence Mann Jr., (1976) *Maintenance Management*. Lexington Books. DC Healt and Company. Lexington, Masshacuset, Totonto.
- Lukita. S., Evania, Rosalia. Y., Layrensius. F., Mariani., (2020), Pengukuran Kinerja Mesin Baking Cone 1 Dengan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE): Studi Kasus Pabrik Es Krim. *Jurnal Integrasi Sistem Industri* (JISI), 7(1). 65 – 71.
- Luozzo. S. D., Pop. G. R ., Schiraldi. M. O. M., (2021), The Human Performance Impact on OEE in The Adoption of New Production Technologies.

- Multidisciplinary Digital Publishing Institutue Jurnal Open Acces* (MDPI). 11(8620). 1 – 22.
- Maitsa. M., Zulfatri., Fransiskus. A., Atmaji. T. D., (2020), Pengukuran Efektivitas Mesin Dengan Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Pada Mesin PL1250 di PT. XYZ. *Jurnal Integritas Sistem Industri (JISI)*, 7(2). 123 – 131.
- Matthew, P, S., (2022), *Productivity and Reliability-Based Maintenance Management* 2nd Edition. Purdue University Press. Printed in the United States of America.
- Murtadlo. M., Andesta. D., Ismiyah. E., (2021), Analisis Efektivitas Mesin *Bowling* dengan menggunakan metode *Overall Equipment Effectiveness* sebagai Dasar Perbaikan (Studi Kasus: UD. Karunia Plastik). *Jurnal Sistem dan Teknik Industri (JUSTI)*, 1(3). 356 – 365.
- Musyafa'ah., Sofiana. A., (2022), Analisis Penerapan *Total Productive Maintenance* (TPM) Menggunakan Nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) dan *Six Big Losses* Pada Mesin Disamatik PT. XYZ. *Jurnal of Industrial Engineering System (JIES)*, 15(1). 56 – 63.
- Nakajima, S., (1988), *Introduction to TPM Total Productive Maintenance*. Originally Published by the Japan Institute for Plant Maintenance.
- Pinan. Z. M., (2018), *Buku Panduan Root Caused Analysisi* (RCA).
- Putri. H. S. D., Anwar. S., (2020), Usulan Penerapan *Total Productive Maintenance* di PT. Shinkobe Engineering Pada Mesin CNC Horizontal Maho (MH-C 700). *Jurnal Infokar*. 1(1). Juli 2020. 56 - 64
- Rafi, M., (2023), Analisis Risiko Kegagalan Pada Proses Pengatongan Urea 50 KG dengan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) di PT. Pupuk Kaltim, *Skripsi*, Jurusan Teknik Industri FT Malikussaleh, Lhokseumawe.
- Rahman. A., Perdana. S., (2019), Analisis Produktivitas Mesin Percetakan *Perfect Binding* Dengan Metode OEE dan FMEA. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*. 7(1). 34 – 42.
- Reference manual, (2001), *Potential Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) 3rd Edition. (QS-9000).
- Ridwansyah. M., Nusraningrum. D., Ahmad. H., Sutawijaya., (2019), Analisis *Overall Equipment Effectiveness* Untuk Mengendalikan *Six Big Losses* Pada Mesin Pembuatan Nugget. *Jurnal Ilmiah Manajemen & Bisnis*. 2(1). 38 – 51.
- Saipudin, S., (2019), Analisis Perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) untuk Peningkatan Nilai Efektivitas Mesin Oven Line 7 pada PT. UPA, *Skripsi*, Jurusan Teknik Industri FT Mercu Buana, Jakarta.
- Silveria. D. D., Andrade. J. J. D. O, (2019), Application of OEE for Productivity Analysis: A Case Study of a Production Line From The Pulp and Paper Industry. *DYNA Journal*. 86(211). 9 – 16.

Sulton. A., Saroso. D. S., (2019), Peningkatan Nilai OEE pada Mesin Printing Kaca Film Menggunakan Metode FMEA dan TPM. *Operations Excellence*. 11(2). 2019. 131 – 143.

Venkatesh, J. An Introduction to *Total Productive Maintenance* (TPM), article:
http://www.plant_management.com/articles/TPM_intro, Januari 2024