

**LEMBAR PERSETUJUAN**

**IMPLEMENTASI *LEAN MANUFACTURING* UNTUK  
MEMINIMASI WASTE PADA PROSES PRODUKSI FILTER  
PAPER DENGAN *VALUE STREAM MAPPING* DAN *PROCESS  
ACTIVITY MAPPING*  
(Studi Kasus PT Selamat Sempurna Tbk)**

Di Susun Oleh :  
Dito Azzuma  
NIM : 2026201117

Menyetujui

Tangerang, 7 Agustus 2024

Ketua Program Studi Teknik Industri  
Fakultas Teknik UMT



Tri Widodo, S.T., MT.  
NIDN. 0426058302

Dosen Pembimbing



Ir. Desy Rosarina, S.T., M.T.  
NIDN. 0422097410

**LEMBAR PENGESAHAN**

**IMPLEMENTASI *LEAN MANUFACTURING* UNTUK  
MEMINIMASI WASTE PADA PROSES PRODUKSI FILTER  
PAPER DENGAN *VALUE STREAM MAPPING* DAN *PROCESS  
ACTIVITY MAPPING*  
(Studi Kasus PT Selamat Sempurna Tbk)**

*Disusun Sebagai Syarat untuk Syarat Kelulusan  
pada Program Studi Strata 1 Teknik Industri*


Nama : Dito Azzuma  
NIM : 2026201117  
Prodi : Teknik Industri

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji  
Dan dinyatakan lulus pada Sidang Tugas Akhir  
Pada : 7 Agustus 2024

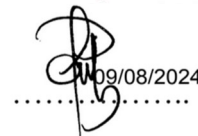
Pembimbing : Ir. Desy Rosarina, S.T, M.T  
NIDN. 0422097410



Penguji 1 : Dian Friana Hidayat, S.T, M.T  
NIDN. 0413118702



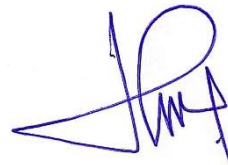
Penguji 2 : Ir. Diah Septiyana, S.T, M.T, IPP  
NIDN. 0429098802



09/08/2024

Dekan  
Fakultas Teknik UMT

Ketua Program Studi  
Teknik Industri



Dr. Ir. Rohmat Taufik, M.Kom  
NIDN. 0419038004

Tri Widodo, MT.  
NIDN. 0426058302

