

TUGAS AKHIR

**PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI
KERETAKAN PADA PROSES *THERMAL SPRAY* DENGAN
METODE *PLAN, DO, CHECK, ACTION* (PDCA) PADA STUDI
KASUS DI PT. INT**

*Disusun Sebagai Syarat Untuk Kelulusan
Pada Program Studi strata 1 Teknik Industri*

Oleh :

Inggrid Diwa Hardian

20-26-201-106



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH TANGERANG
2024**