

## **ABSTRACT**

This study aims to improve the productivity of the weight scale production process by using the Objective Matrix (OMAX) Method supported by Fishbone Diagram analysis and the 5W+1H approach. The weight scale is an important tool in various industries, so effectiveness and efficiency in the production process are very important. In this study, Fishbone Diagram is used to identify and analyze the main causal factors that affect productivity, such as people, machines, materials, methods, environment, and measurement. After observation, there are four factors that cause a decrease in productivity of weight scale products, namely human factors, materials, methods and machines. The 5W+1H approach was then applied to formulate appropriate improvement solutions based on the identified causes. The OMAX method was used to measure and monitor the effectiveness of the proposed improvements. The results show that the integrated application of these methods can reduce production cycle time, improve product quality, and increase overall productivity. This research makes an important contribution to the development of productivity improvement strategies that can be applied in various manufacturing sectors.

**Keywords:** Productivity, Objective Matrix (OMAX) Method, Fishbone Diagram, 5W+1H, Process improvement.

## ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk meningkatkan produktivitas proses produksi timbangan *weight scale* dengan menggunakan Metode Objective Matrix (OMAX) yang didukung oleh analisis Fishbone Diagram dan pendekatan 5W+1H. Timbangan *weight scale* merupakan alat yang penting dalam berbagai industri, sehingga efektivitas dan efisiensi dalam proses produksinya menjadi sangat penting. Dalam penelitian ini, Fishbone Diagram digunakan untuk mengidentifikasi dan menganalisis faktor-faktor penyebab utama yang mempengaruhi produktivitas, seperti manusia, mesin, material, metode, lingkungan, dan pengukuran. Setelah opservasi ada empat faktor yang menyebabkan penurunan produktivitas produk timbangan *weight scale* yaitu faktor manusia, material, metode dan mesin. Pendekatan 5W+1H kemudian diterapkan untuk merumuskan solusi perbaikan yang tepat berdasarkan penyebab yang telah diidentifikasi. Metode OMAX digunakan untuk mengukur dan memantau efektivitas dari usulan perbaikan yang diterapkan. Hasil penelitian menunjukkan bahwa penerapan metode ini secara terpadu dapat mengurangi waktu siklus produksi, meningkatkan kualitas produk, dan meningkatkan produktivitas secara keseluruhan. Penelitian ini memberikan kontribusi penting dalam pengembangan strategi peningkatan produktivitas yang dapat diterapkan di berbagai sektor manufaktur.

**Kata kunci:** Produktivitas, Metode Objective Matrix (OMAX), Fishbone Diagram, 5W+1H, Perbaikan proses.