

LEMBAR PENGESAHAN

USULAN PERBAIKAN KUALITAS PRODUK BENANG COTTON CD 40 PADA MESIN WINDING DENGAN METODE *PROCESS FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (PFMEA)* DI PT KUMATEX

*Disusun Sebagai Syarat untuk Kelulusan
pada Program Studi Strata 1 Teknik Industri*

Nama : Rama Restu Nur Fauzi
NIM : 2026201126
Prodi : Teknik Industri

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji
Dan dinyatakan lulus pada Sidang Tugas Akhir

Pada :

Pembimbing : Ir. Joko Hardono, ST., M.T

Penguji 1 : Puji Rahayu, MT., IPM., CIOMP

Penguji 2 : Ir. Sri Lestari, ST., MT.

Handwritten signatures of the examiners and supervisor. The top signature is in black ink. The middle signature is in black ink with 'P.' written to the left. The bottom signature is in blue ink with '16/8' written to the right.

Dekan
Fakultas Teknik UMT

Ir. Rohmat Taufik, ST., M.Kom

NIDN : 0419038004

Ketua Program Studi
Teknik Industri

Tri Widodo, M.T

NIDN : 0426058302