

LEMBAR PERSETUJUAN

**PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MEMINIMALKAN
JUMLAH CACAT PRODUK DARI PRODUKSI SETRIKA
DI-888 MENGGUNAKAN METODE *QUALITY CONTROL
CIRCLE* (QCC) DAN *FAILURE MODE AND EFFECT
ANALYSIS* (FMEA) PT.TRIPACIFIC ELECTRINDO
(SEKAI)**

Disusun Oleh: Salsabila Zahra Puspita

NIM: 20-26-201-140

Menyetujui

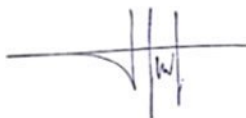
Tangerang, 08 Agustus 2024

Ketua Program Studi,
Teknik Industri



Tri Widodo, M.T.
NIDN. 0426058302

Pembimbing



Dian Friana Hidayat, S.T., M.T.
NIDN. 0413118702

LEMBAR PENGESAHAN

PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MEMINIMALKAN JUMLAH CACAT PRODUK DARI PRODUKSI SETRIKA DI-888 MENGGUNAKAN METODE *QUALITY CONTROL CIRCLE* (QCC) DAN *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* (FMEA) PT.TRIPACIFIC ELECTRINDO (SEKAI)

*Disusun Sebagai Syarat untuk Kelulusan
Pada Program Studi Strata 1 Teknik Industri*

Nama : Salsabila Zahra Puspita
NIM : 2026201140
Prodi : Teknik Industri

Telah dipertahankan di depan tim penguji:
Dan dinyatakan lulus pada Sidang Tugas Akhir
Pada: 08 Agustus 2024

Pembimbing : Dian Friana Hidayat, S.T., M.T.
NIDN. 0413118702
Penguji 1 : Ismail Fardiansyah, S.T., M.T.
NIDN. 0415118804
Penguji 2 : Diah Septiyana, MT., Ph.D
NIDN. 0407127503

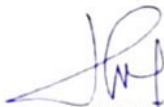


10.08.2024


Dekan
Fakultas Teknik UMT

Ir. Rohmat Taufiq, S.T., M.Kom.
NIDN. 0419038004

Ketua Program Studi
Teknik Industri



Tri Widodo, M.T
NIDN. 0426058302

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN HASIL

Dengan ini menyatakan bahwa:

1. Karya tulis saya, Laporan Tugas Akhir ini adalah Asli dan belum pernah diajukan di Prodi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Tangerang.
2. Karya tulis ini murni gagasan, rumusan, dan penilaian saya sendiri, tanpa bantuan pihak lain, kecuali arahan Pembimbing.
3. Dalam karya tulis ini tidak terdapat karya atau pendapat yang telah ditulis atau dipublikasikan orang lain sebagai acuan dalam naskah dengan disebut nama pengarang dan dicantumkan dalam daftar pustaka.
4. Pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan apabila dikemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini maka saya bersedia menerima sanksi akademik sesuai dengan ketentuan Program Studi di Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Tangerang.

Tangerang, 08 Agustus 2024

Yang membuat pernyataan

A yellow 10,000 Rupiah Indonesian banknote is shown with a signature written over it. The signature is in black ink and appears to be 'Salsabila Zahra Puspita'. The banknote features the Garuda Pancasila emblem and the text 'SERBES 10000' and 'METERA TEKNIK'.

(Salsabila Zahra Puspita)