

ABSTRAK

PT. SWCPI merupakan perusahaan produsen sepatu *safety* asal korea dengan kapasitas produksi perminggu 14.000-16.000 perminggu, dengan kapasitas produksi tersebut area *warehouse finish goods* harus mengatur area departemen sedemikian rupa untuk menyimpan sepatu *finish goods, carton box, packing, dan labelling*. Tata letak *warehouse finish goods* saat ini masih belum bisa dikatakan optimal, masih terdapat masalah ketidakefektifan pergerakan, area kosong yang tidak dimanfaatkan dan jarak antar area yang seharusnya bisa didekatkan namun harus ditempuh dengan jarak yang lebih jauh. maka dari itu diperlukan penyesuaian tata letak agar lebih mengoptimalkan jarak antar area kerja dan material handling dengan menggunakan metode - metode perancangan tata letak fasilitas. Metode *Systematic Layout Planning* merupakan salah satu metode yang digunakan untuk mengoptimalkan tata letak pabrik dan *handling material*. Dengan metode ini didapatkan hasil layout yang lebih optimal dengan jarak perpindahan perminggu layout lama yaitu 14.752,84 meter dan jarak perpindahan layout usulan yaitu 9.642,61 meter dengan efisiensi 35%, Ongkos material handling perminggu layout lama yaitu Rp. 121.565. dan ongkos material handling perminggu yaitu Rp. 84.395 dengan efisiensi 31%, dengan demikian dapat dikatakan layout usulan lebih optimal dibandingkan dengan layout sebelumnya

Kata kunci : *Re-Layout, Warehouse, Systematic Layout Planning, Material Handling, Sepatu safety*