

## **ABSTRACT**

*PT. Mitsuboshi is a company that manufactures fanbelts. To achieve optimal productivity, every company must apply good time standards. This study aims to determine working time and increase productivity in the fanbelt measurement section. The cases studied in this study are the factors that cause the measurement working time to be not optimal in the dimensions section. To find out the optimal measurement of work will be investigated with the time motion study method. Through work measurement using the time motion study method, the optimal operator working time will be obtained. After applying the time motion study method to the fanbelt measurement section, it is known that the initial productivity results are 45 drums / hour. After measuring time using the time motion study method and implementing the proposed improvements, productivity results have increased where the initial productivity results, namely 45 drums / hour, became 50 drums / hour, or an increase of 11%..*

*Keywords: Standard Time, Time Motion Study, Work Measurement*

## ABSTRAK

PT. Mitsuboshi merupakan perusahaan yang memproduksi *fanbelt*. Untuk mencapai produktivitas yang optimal, setiap perusahaan harus menerapkan standar waktu yang baik. Penelitian ini bertujuan untuk menentukan waktu kerja dan meningkatkan produktivitas pada bagian pengukuran *fanbelt*. Kasus yang diteliti dalam penelitian ini yaitu faktor apa saja yang menyebabkan waktu kerja pengukuran tidak optimal di bagian dimensi. Untuk mengetahui pengukuran kerja yang optimal akan diteliti dengan metode *time motion study*. Melalui pengukuran kerja dengan metode *time motion study* maka waktu kerja operator yang optimal akan didapatkan. Setelah menerapkan metode *time motion study* pada bagian pengukuran *fanbelt*, diketahui hasil produktivitas awal yaitu 45 drum / jam. Setelah melakukan pengukuran waktu dengan metode *time motion study* dan menerapkan usulan perbaikan hasil produktivitas mengalami peningkatan dimana hasil produktivitas awal yaitu 45 drum / jam menjadi 50 drum / jam atau mengalami peningkatan sebanyak 11 %.

Kata Kunci: Waktu Standar, *Time Motion Study*, Pengukuran Kerja