

## DAFTAR PUSTAKA

- Afdal, N. (2020). Tinjauan Pengendalian Kualitas Produk Pada Cv. Morteza Prima Teknik. (*Skripsi TEKNIK INDUSTRI, UNIVERSITAS NEGERI MAKASSAR*).
- Andiyanto, S., Sutrisno, A., Punuhsingon, C. C. (2017, 01 24). Penerapan metode FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) untuk kuantifikasi dan pencegahan resiko akibat terjadinya lean waste. *POROS TEKNIK MESIN UNSRAT, Vol.01 No.03*, 6-11.
- Ardiansyah, N., & Wahyuni, H. C. (2018). Product Quality Analysis Using FMEA and Fault Tree Analysis (FTA) Methods at Exotic UKM Intako. *PROZIMA (P.roductivity, Optimization and Manufacturing System Engineering), Vol 2, No.2*, 58-63.
- Armawan, A., Andesta, D., & Widyaningrum, D. (2021). Usulan Perbaikan Loading Rate Di Fasilitas Automatic Line Packer Menggunakan Metode Seven Tools Dan Fault Tree Analysis. *JUSTI (Jurnal Sistem dan Teknik Industri), Vol.01 No.2*, 138-151.
- Azis, M. A. (2019). Pengaruh Motivasi Dan Kepemimpinan Terhadap Kinerja Sales XI Cabang Kecamatan Mandau. *Skripsi Doctoral dissertation, UIN SUSKA RIAU*.
- Budiyanto, M. A., Fernanda, H. (2020). Risk assessment of work accident in container terminals using the fault tree analysis method. *Journal of Marine Science and Engineering, Vol.8 No.6*, 1-19.
- C.T Carrol. (2013). *Economics, Finance, Business & Industry, Engineering & Technology*. [doi:https://doi.org/10.1201/b14806](https://doi.org/10.1201/b14806)
- Djamal, N., & Azizi, R. (2015). Identifikasi dan Rencana Perbaikan Penyebab Delay Produksi Melting Proses Dengan Konsep Fault Tree Analysis (FTA) di PT. XYZ. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 1(1), 34-45.
- Elmas, M. S. H. (2017). Pengendalian kualitas dengan menggunakan metode statistical quality control (SQC) untuk meminimumkan produk gagal pada toko roti barokah bakery. *Jurnal Penelitian Ilmu Ekonomi*, 7(1), 15-22.
- Fajrah, N., Putri, N. T., & Amrina, E. (2019, Agustus). Analysis of the application of quality management systems in the rubber industry based on ISO 9001: 2015. *In IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, Vol. 602, No. 1*, 012-039.

- Fitriani, D. (2021). Upaya Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Defect Product Keramik Dengan Menggunakan Metode Six Sigma. *Skripsi, Universitas Muhammadiyah Gresik*.
- Handoko, A. (2018). Implementasi pengendalian kualitas dengan menggunakan pendekatan PDCA dan seven tools pada PT. Rosandex Putra Perkasa Di Surabaya. *6(2)*, 1329-1347.
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., Susanty, S. (2015). Perbaikan kualitas produk keraton luxury di PT. X dengan menggunakan metode failure mode and effect analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA). *Reka Integra*, *3(3)*, 137-147.
- Hardana, A., Nasution, J., & Damisa, A. (2022). Analisis Pengaruh Kualitas Produk dan Kualitas Pelayanan Terhadap Minat Nasabah Menabung pada PT. BSI Cabang Padangsidempuan. *Jurnal Masharif Al-Syariah: Jurnal Ekonomi Dan Perbankan Syariah*, *7(2)*, 828-838.
- Harimurti, M. A., Primasanti, Y., & Indriastiningsih, E. (2022). Analisa Perbaikan Kualitas Produk Batik Printing Menggunakan Metode FTA (Fault Tree Analysis) dan FMEA (Failure Mode and Effectanalysis). Studi Kasus di PT. Batik Danar Hadi. *Skripsi, Universitas Sahid Surakarta*.
- Hidayat, A. A., & Kholil, M. (2018). The Implementation of FTA (Fault Tree Analysis) and FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Methods to Improve the Quality of Jumbo Roll Products. *In IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, *Vol. 453 No.1*, 012-019.
- Hidayat, M. T., & Rochmoeljati, R.,. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) DI PT. IFMFI. *JUMINTEN*, *1(4)*, 70-80.
- HUTAGAOL, W. H., & HELIANTY, Y. (2022). Usulan Perbaikan Proses Produksi Kain Kanvas 56T Menggunakan Metode FMEA dan FTA di PT. XYZ. FTI. *Skripsi Fakultas Teknologi Industri. Institut Teknologi Nasional Bandung*.
- Kartika, H., Kasad, F., & Prajoko, A. (2019). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Versaboard Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) Dan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). *TEKNOKRIS*, *22(2)*, 83-89.
- Mahl, T., Köhler, C., Arnold, D., Lins, D., & Kuhlenkötter, B. (2021). PSS-FMEA: Towards an integrated FMEA method to support the development of product-service systems in SMEs. *Proceedings of the Design Society*, *Vol.1*, 2501-2510.

- Metode Fault Tree Analysis (FTA)*. (2022). Retrieved from [Mahasiswaindonesia.id](http://Mahasiswaindonesia.id).
- Muttaqin, A. Z., & Kusuma, Y. A. (2018). Analisis Failure Mode And Effect Analysis Proyek X Di Kota Madiun. *Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri, Vol.2 No.1*, 81-96.
- Napitupulu, M. E., & Hati, S. W. (2018). Analisis pengendalian kualitas produk garment pada project in line inspector dengan metode six sigma di bagian sewing produksi pada pt bintang bersatu apparel batam. *Journal of Applied Business Administration, Vol.02 No.1*, 21-45.
- Nasution, S., & Sodikin, R. D. (2018). Perbaikan Kualitas Proses Produksi Karton Box Dengan Menggunakan Metode DMAIC Dan Fuzzy FMEA. *Jurnal Sistem Teknik Industri, 20(2)*, 36-46.
- Nuchpho, P., Nansaarn, S., & Pongpullponsak, A. (2019). Modified fuzzy FMEA application in the reduction of defective poultry products. *Engineering Journal, 23(1)*, 171-190.
- Pangaribuan, B. M., Handayani, N. U. (2019). Analisis Penyebab Cacat Produksi Roma Kelapa Pada Mesin Oven Dengan Metode Failure Modes Effects Analysis (FMEA)(STUDI KASUS PADA PT. MAYORA INDAH Tbk). *Industrial Engineering Online Journal, Vol.7 No.4*, 1-9.
- Radianza, J., & Mashabai, I. (2020). Analisa Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Menggunakan Metode Seven Tools Quality Di PT. Borsya Cipta Communica. *Jurnal Industri dan Teknologi Samawa, 1(1)*, 17-21.
- Rasyid, M. D. (2018). Usulan Metode Six Sigma Untuk Mengurangi Defect Pada Proses Produksi Finger Joint (Studi Kasus: PT. Anugerah Putra Sanjaya). (*Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Gresik*).
- Sajiwo, H. B., & Hariastuti, N. L. P. (2021, Maret). Analisis Produktivitas Menggunakan Metode Objective Matrix (OMAX) dan Fault Tree Analysis (FTA) di PT. Elang Jagad. *Prosiding SENASTITAN: Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan, Vol. 1, No. 1*, 292-300.
- Sari, D. P., Marpaung, K. F., Calvin, T., Mellysa, M., & Handayani, N. U. (2018, Agustus). Analisis Penyebab Cacat Menggunakan Metode FMEA Dan FTA Pada Departemen Final Sanding PT Ebako Nusantara. *Prosiding Seminar Sains Nasional dan Teknologi, Vol.01 No.1*, 1-6.
- Sari, N. K. R., & Purnawati, N. K. (2018). Analisis pengendalian kualitas proses produksi pie susu pada perusahaan pie susu di kota Denpasar. *Jurnal Inovasi Bisnis Dan Manajemen Indonesia, Vol.1 No.3*, 290-304.

- Sharma, K. D., & Srivastava, S. (2018). Failure mode and effect analysis (FMEA) implementation. *a literature review. J Adv Res Aeronaut Space Sci*, 5(1-2), 1-17.
- Shobur, M. (2019). Peningkatan Kualitas Proses Produksi Beng-Beng diline 8 PT. Mayora Indah, Tbk dengan Pendekatan Six Sigma. *JITMI (Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri)*, 1(2), 107-116.
- Supono, J.;. (2018). Analisis Penyebab Kecacatan Produk Sepatu Terrex Ax2 Goretex Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (Fta) Dan Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Di Pt. Panarub Industri. *Journal Industrial Manufacturing, Vol.3 No.1*, 15-22.
- Suryaningrat, I. B., Febriyanti, W., & Amilia, W. (2019). Identifikasi risiko pada okra menggunakan failure mode and effect analysis (FMEA) di PT. Mitratani Dua Tujuh Di Kabupaten Jember. *Jurnal Agroteknologi*, 13(01), 25-33.
- Suryatman, T. H., & Kosim, M. E., Julaeha, S. (2020). Pengendalian Kualitas Produksi Roma Sandwich Menggunakan Metode Statistik Quality Control (Sqc) Dalam Upaya Menurunkan Reject Di Bagaian Packing. *Journal Industrial Manufacturing*, 5(1), 1-12.
- Suryawan, M. R., & Rochmoeljati, R. (2023). Analisis Kualitas Produk Solid Flooring untuk Meminimasi Cacat dengan Metode Six Sigma dan FMEA. *Journal of Creative Student Research, Vol.01 No.2*, 319-338.
- Syahrullah, Y., & Izza, M. R. (2021). Integrasi FMEA dalam penerapan quality control circle (QCC) untuk perbaikan kualitas proses produksi pada mesin tenun rapier. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri., Volume 6 No.2*, 6(2), 78-85.
- Wulandari, R. S., Hakim, L., & Haris, R. F. (2022). Analysis of Product Defects in the Packing Production Process at PT. XYZ Using FTA and FMEA Methods. *JKIE (Journal Knowledge Industrial Engineering), Vol. 9, No. 1*, 9(1), 52-60.
- Yaqin, R. I., Zamri, Z. Z., Siahaan, J. P., Prihar, dkk. (2020). Pendekatan FMEA dalam Analisa Risiko Perawatan Sistem Bahan Bakar Mesin Induk: Studi Kasus di KM. Sidomulyo. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 9(3), 189-20;.