

TUGAS AKHIR

**USULAN PERBAIKAN UNTUK MENURUNKAN WAKTU *BREAKDOWN*
AKIBAT ERROR PROSES *TYPE KOJ* PADA MESIN *INJECTION*
VERTICAL LINE 1 DENGAN MENGGUNAKAN METODE *QUALITY*
CONTROL CIRCLE (QCC)
(STUDI KASUS DI PT BANDO INDONESIA)**

*Disusun Sebagai Syarat untuk Kelulusan
pada Program Studi Strata 1 Teknik Industri*

oleh :

Septia Nur Anggraini

NIM: 19.26.201.061



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH TANGERANG
2023**