

## DAFTAR PUSTAKA

- Anggraini, W., Kusumanto, I., & Sutaryono, A. (2019). Usulan peningkatan kualitas kain batik semi tulis menggunakan metode six sigma. *Jurnal Teknik Industri*, vol. 5, no. 1, 48-55.
- Astini, R. 2015. Menanggulangi Kelebihan Pemakaian Coklat Pada Produksi Wafer XX Dengan Metode QCC Di PT XYZ. *Jurnal Pasti VIII* (3), 326- 339.
- Attaqwa, Yusita et all. 2021. Kerem Quality Control Using the Quality Control Circle (QCC) Method di PT.XYZ. *International Journal of Computer and Information System* vol. 02, Issue 03.
- Dharsono, Wardhana W. 2017. Penerapan Quality Control Circle Pada Proses Produksi Wafer Guna Mengurangi Cacat Produksi (Studi Kasus di PT XYZ Jakarta. *Jurnal Teknologi dan Rekayasa* vol. 2 No. 1.
- Fatkhurrohman, Subawa.2016. Penerapan Kaizen Dalam Meningkatkan Efisiensi Dan Kualitas Produk Pada Bagian Bunbury PT Bridgestone Tire Indonesia.*Jurnal Administarasi Kantor* Vol 4, No 1
- Gasperz, V. 2002. Pedoman Implementasi Program QCC. Jakarta : PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V.2005. Total Quality Management. PT Gramedia Pustaka Utama, Jakarta
- Hairiyah, Nina et all. 2019. Analisis Statistical Quality Control (SQC) pada Produksi Roti di Aremania Bakery. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri* vol.8,No. 1
- Hamidiyah, Aqidatun et all. 2021. Product Quality Control Analysis with Statistical Process Control (SPC) Method in Weaving Section (Case Study PT.I). *Internasional Journal of Computer and Information System* Vol. 2 No 3
- Kartini, A.Nuh et all. 2018. Quality Control Analysis With Six Sigma-Dmaic Method In Effort Reduce Number Of Sugar Products At Pt. Pg. Gorontalo. *Jurnal ilmiah ilmu manajemen* vol 8,No. 2
- Khamaludin, Respati. A.P. 2019. Implementasi Metode QCC untuk Menurunkan Jumlah Sisa Sampel Pengujian Compound. *Jurnal Optimasi Sistem Industri* Vol 18 No. 2

- Montgomery, Douglas C. 1993. Pengantar Pengendalian Kualitas Statistik, Gajah Mada University Press, Yogyakarta
- Nasution, Ahmad Yunus et all. 2018. Implementasi Metode Quality Control Circle untuk Peningkatan kapasitas produksi propeller Shaft di PT. XYZ. Jurnal ilmiah Teknik Mesin ISSN: 2088-9038, e-ISSN: 2549-9645
- Panjaitan, Miftah A et all. 2019. Quality Control of Raw Material for Candied Carica Using P-Chart Analysis and Fishbone Diagram. Jurnal Aplikasi Manajemen Vol.17 No. 3
- Permatasari, Shabrina R et all. 2014. Penerapan Metode Six Sigma Dengan Pendekatan Metode Taguchi Untuk Menurunkan Produk Cacat. Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri.
- Prasmoro, V., & Ruslan, M. (2020). Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Mesin Kneader (Studi Kasus PT. XYZ). Journal of Industrial and Engineering System, 1(1), 53–64.
- Pratama, Hendra & Nugroho.D.A. 2023. Analisis Peningkatan Kualitas Produk Pot Bunga dengan Metode *Six Sigma* di PT. Sumber Mas Buana Perkasa. Journal Industrial Manufacturing vol. 8 No. 1
- Riyanto, Ong Andre.W. 2015. Implementasi Metode *Quality Control Circle* untuk menurunkan tingkat cacat pada produk Alloy Wheel. Jemis Vol. 3 No. 2
- Sofjan Assauri, 2016. Manajemen Operasional Produksi. Jakarta: Rajawali pers
- Sulaeman, 2014. Analisa Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Produk Cacat Speedometer Mobil Dengan Menggunakan Metode Qcc Di PT INS. Jurnal PASTI Vol. 8 No. 1
- Tarihoran.N., Siregar.K., & Ishak,A. 2013. Analisa Pengendalian Kualitas Pada Proses Perebusan Dengan Menerapkan QCC (*Quality Control Circle*) Di PT.XYZ. Jurnal Online Teknik Industri FT USU Vol 3, No.1
- Gaspersz, V. 2011. Lean Six Sima for Manufacturing and Service Industries. Bogor: Vinchiristo Publication

Wignjosoebtoto, Sritomo. 2006. Pengantar Teknik & Manajemen Industri, Guna Widya, Surabaya.

Yulianto, Aris Tri. 2018. Meminimalkan Return Customer Dengan Metode *Quality Control Quality Control Circle And Quality Loss Function*.

Fitriana, R., & Sihotang, A. P. 2017. Perbaikan kualitas menggunakan metode lean six sigma, 5S, dan standarisasi pada proses produksi roti sobek R Bakery. Prosiding of Conference: National Conference of Industrial Engineering 2017, Medan-Sumatera Utara-Indonesia.